

„Instalacja pilotażowa do produkcji fosforanów i fosforynów w PCC Rokita SA”.

Aneks nr 1

Odpowiedzi na pismo nr WOOŚ.4242.4.2017.MSK.2 z dnia 9 marca 2017r.

Biuro Ochrony Środowiska
Dyrektor

Elżbieta Kucya

na etapie realizacji inwestycji:

1. Wyjaśnić czy planowana do zainstalowania do celów montażowych, stalowa, pomocnicza konstrukcja wsporcza zostanie zlokalizowana również wewnątrz budynku D-6 oraz czy zostanie ona zdemontowana przed rozpoczęciem eksploatacji instalacji do produkcji fosforanów i fosforynów.

Zadaniem pomocniczej konstrukcji wsporczej jest zapewnienie statyki budynku podczas montażu urządzeń. Montaż najcięższych urządzeń będzie przeprowadzany równolegle ze stawianiem konstrukcji zasadniczej. Pomocnicza stalowa konstrukcja wsporcza, do celów montażowych będzie również zlokalizowana wewnątrz budynku D-6.

Zakończenie budowy konstrukcji budynku wraz ze wszystkimi stężeniami i usztywnieniami łączącymi konstrukcję starą i nową pozwoli na zdemontowanie konstrukcji wsporczej.

2. Opisać w sposób bardziej szczegółowy prace jakie zostaną wykonane w celu przystosowania terenu inwestycji na potrzeby funkcjonowania planowanej instalacji.

Na etapie przygotowania inwestycji konieczne będzie przeprowadzenie robót wyburzeniowych związanych z koniecznością modernizacji budynku D-6.

Faza realizacji przedsięwzięcia obejmuje swoim zakresem głównie prace o charakterze budowlano-montażowym związanych z powstaniem nowych obiektów projektowanej instalacji, konstrukcji stalowych, aparatów i rurociągów technologicznych, okablowania elektrycznego i pomiarowego. Prace ziemne polegać będą na usunięciu części nawierzchni pod tacami szczelnymi i wykonaniu prac remontowo – naprawczych.

Prace związane z fundamentowaniem, układaniem rurociągów podziemnych, budową etażerki oraz tac podziornikowych będą wiązać się z przemieszczaniem mas ziemnych/ziemia z wykopów poza teren budowy.

Działania na placu budowy wymagają prowadzenia prac budowlanych, montażowych, spawalniczych, itp. W zakres prac będą wchodzić również prace izolacyjne, zabezpieczenia antykorozyjne i malowanie.

Budowa instalacji wymagać będzie prowadzenia następujących prac:

- wykopów ziemnych pod nowo projektowane obiekty instalacji (fundamenty konstrukcji stalowej instalacji, fundamenty zbiorników magazynowych),

- usunięcie fundamentów pozostałych po obiektach, które znajdowały się na terenie inwestycji,
- roboty żelbetowe przy budowie fundamentów, ław fundamentowych
- montaż konstrukcji stalowej etażerki, aparatów i ich konstrukcji wsporczej, rurociągów (orurowania),
- posadowienie i montaż zbiorników magazynowych wraz z osprzętem,
- montaż urządzeń i wyposażenia technologicznego (pompy, wentylator, rurociągi, armatura, itp.),
- prowadzenia prac malarskich, izolacyjnych itp.
- organizacji placu budowy i uporządkowania placu budowy po zakończeniu wszystkich prac.

Organizacja całości prac prowadzona będzie pod kierownictwem odpowiednich służb zakładowych.

3. W Raporcie ooś na stronie 14 wskazano, że: „Przebudowie zostanie poddany fragment drogi wewnątrzzakładowej wraz z istniejącą na niej tacą szczelną. Planuje się wykorzystanie szczelnej, żelbetowej tacy rozładunkowej, która zapewni bezpieczny rozładunek jednej autocysterny". Biorąc pod uwagę powyższe należy:

a. określić parametry istniejącej tacy szczelnej przed i po planowanej rozbudowie.

Po dokonaniu oceny stanu tacy ustalono, że nie ma potrzeby wykonania istotnej przebudowy istniejącej tacy. Wobec tego konstrukcja tacy i wynikające z niej parametry nie ulegną zmianie, Parametry tacy: wymiary 4,2x9,7x0,06m (objętość 2,4 m³), zabezpieczona powłoką chemoodporną. Taca posiada zagłębienie na dłuższej krawędzi tacy (tzw. rynnę) 8,0x0,16x0,16m (objętość 0,2 m³) którą to będzie spływała ewentualnie rozlana ciecz oraz wody opadowe do hermetycznej studni o pojemności 1,1 m³. Całkowita objętości układu tj. tacy, rynny i studni sumują się (3,7 m³).

b. podać parametry planowanej tacy rozładunkowej, na stanowisku rozładunku autocystern.

Parametry tacy określono w 3.a. Przebudowa polegać będzie na wykonaniu remontu tacy – rewizja i ewentualna naprawa: konstrukcja tacy, powłoka chemoodporna oraz zasilenie parku zbiorników poprzez nowe rurociągi doprowadzające pomiędzy zbiornikami a tacą rozładunkową i kolejową, wszelkie rurociągi poprowadzone będą górą po estakadzie.

Dodatkowo w załączeniu (zał. 1.1 do aneksu) przesyłamy wypis z rejestru gruntów wraz z kopią mapy ewidencyjnej dla działki nr 20/516 na której znajduje się taca punktu rozładunkowego surowców.

4. Wyjaśnić jakie prace zostaną wykonane w celu dostosowania istniejącej tacy szczelnej na potrzeby funkcjonowania stanowiska załadunku produktów do autocysterny. Podać docelowe parametry tacy.

Po dokonaniu oceny stanu tacy ustalono, że nie ma potrzeby wykonania istotnej przebudowy istniejącej tacy. Wobec tego konstrukcja tacy i wynikające z niej parametry nie ulegną zmianie. Przebudowa polegać będzie na wykonaniu remontu tacy – rewizja i ewentualna naprawa: konstrukcja tacy, powłoka chemoodporna oraz zasilenie parku zbiorników poprzez nowe rurociągi doprowadzające pomiędzy zbiornikami a tacą załadunkową, wszelkie rurociągi poprowadzone będą górą po estakadzie.

Parametry obecnie użytkowanej żelbetowej tacy:

Taca załadunkowa o wymiarach 3,7x9,4x0,05m (objętość 1,7 m³), zabezpieczona powłoką chemoodporną. Taca posiada zagłębienie na dłuższej krawędzi tacy (tzw. rynnę) 8,0x0,16x0,16m (objętość 0,2 m³) którą to będzie spływała ewentualnie rozlana ciecz oraz wody opadowe do hermetycznej studni o pojemności 0,9 m³. Całkowita objętości układu tj. tacy, rynny i studni sumują się (2,8 m³).

5. W Raporcie oos wskazano, że odpady o kodzie 15 02 02* (sorbenty , materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi) oraz odpady o kodzie 15 02 03 (sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02) będą magazynowane na terenie zakładu magazynowane w pojemnikach lub luzem, w sposób uporządkowany, na utwardzonym podłożu, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Biorąc pod uwagę powyższe należy w sposób bardziej szczegółowy wyjaśnić, że taki sposób magazynowania odpadów będzie bezpieczny dla środowiska.

W odniesieniu do powyższego odpady o kodzie 15 02 02* (sorbenty , materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi) oraz odpady o kodzie 15 02 03 (sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02) będą magazynowane w sektorach (boksach) lub w zamkniętym szczelnym pojemniku w wydzielonym miejscu na podłożu utwardzonym materiałem nieprzepuszczalnym w rejonie budynku D-6. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w sposób selektywny, na podłożu utwardzonym materiałem nieprzepuszczalnym, ponadto będą zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych.

Gospodarka odpadami powstającymi w związku z prowadzoną działalnością na instalacji prowadzona będzie w oparciu o:

- obowiązujące przepisy prawa, w szczególności zapisy Ustawy o odpadach,
- zapisy posiadanych przez PCC Rokita SA decyzji administracyjnych sankcjonujących prawnie warunki i sposoby korzystania ze środowiska,
- procedury wewnętrzne prowadzącego instalację.

na etapie eksploatacji inwestycji:

6. Wskazać w sposób jednoznaczny czy podana w Raporcie ooś zdolność produkcyjna instalacji na poziomie 6000 Mg/rok, to maksymalna możliwa zdolność produkcyjna planowanej instalacji.

Maksymalna zdolność produkcyjna planowanej instalacji to 6000 Mg/rok.

7. Podać maksymalną możliwą godzinową zdolność produkcyjną planowanej instalacji.

Planowana instalacja będzie pracowała w systemie szarżowym a nie ciągłym, dlatego nie jest możliwe podania godzinowej zdolności produkcyjnej. Nowo projektowana instalacja będzie służyła do produkcji różnych fosforynów i fosforanów o różnej zdolności produkcyjnej. Szarże produkcyjne wahać się będą [REDACTED] W zależności od produktu podczas jednej szarży wyprodukowane będzie [REDACTED]

8. W Raporcie ooś podano, że stanowiska zbiorników magazynowych zajmą powierzchnię około 200 m², natomiast tace około 120 m², biorąc pod uwagę powyższe należy wyjaśnić, z czego wynika powyższa różnica powierzchni, w tym wyjaśnić w jaki sposób będzie chronione przed ewentualny zanieczyszczeniem środowisko gruntowo wodne w części stanowiska zbiorników magazynowych, w której nie będą zlokalizowane tace szczelne.

W Raporcie ooś omyłkowo podano że stanowiska zbiorników magazynowych zajmą powierzchnię około 200 m² natomiast tace około 120 m². Zarówno stanowiska zbiorników magazynowych jak i tace pod tymi zbiornikami zajmą powierzchnię 310 m².

9. Wskazać w sposób jednoznaczny czy ścieki z tac zlokalizowanych na stanowiskach rozładunki substratów i załadunku produktów, tak jak ścieki z tac żelbetowych na stanowisku zbiorników magazynowych będą kierowane do kanalizacji PCC Rokita.

O ile nie nastąpi wyciek surowców lub produktów (przypadek opisany w pkt. 10) to ścieki z tacy na stanowisku załadunku produktów i rozładunku substratów będą kierowane do urządzeń kanalizacyjnych PCC Rokita po wykonaniu analizy jakości ścieków.

10. W Raporcie oś podano, że: „W przypadku stwierdzenia wycieku surowców lub produktów zawartość tacy będzie skierowana do ponownego wykorzystania lub potraktowana jako odpad i przekazana do utylizacji zewnętrznej firmie posiadającej odpowiednie uprawnienia". Biorąc pod uwagę powyższe należy wyjaśnić w jaki sposób będą kontrolowane tace pod kątem wystąpienia wycieku oraz czy w przypadku wystąpienia wycieku będzie możliwość zamknięcia tacy, w celu uniemożliwienia odpływu ścieków z tacy do kanalizacji.

Tace pod zbiornikami będą kontrolowane przez przeszkolonych pracowników w ramach bieżącej kontroli instalacji oraz przez czujniki pomiaru poziomu cieczy zamontowanych w studniach odpływowych z tac. Tace pod zbiornikami są odcięte od kanalizacji zakładowej za pomocą zasuw odcinających (pozycja zamknięta podczas pracy instalacji), zabezpieczających niekontrolowany wyciek.

11. Opisać w sposób bardziej szczegółowy planowaną do zainstalowania instalację do produkcji fosforanów i fosforynów.

Instalacja do produkcji fosforanów i fosforynów składać się będzie z 6 węzłów:

1. Węzeł estryfikacji w skład, którego wchodzić będą:

- dwa reaktory estryfikacji,
- zbiornik

- układ destylacji [REDACTED]
[REDACTED]

2. Węzeł oczyszczania odgazów, w którego skład wchodzić będzie układ odbioru chlorowodoru składający się z chłodnicy zwrotnej, łapacza kropel oraz preskrubera.

3. Węzeł transestryfikacji składający się z:

- reaktora transestryfikacji,

- układu destylacji [REDACTED]
[REDACTED]

4. Węzeł oczyszczania. W ramach tego węzła zainstalowane będą:

- dwa mieszalniki,

- filtr z wypełnieniem węglowym

- filtr z pomocą filtracyjną,

- filtr wyłapujący żywicę jonowymienną

- zbiornik buforowy (na filtrat),

- cztery separatory (dwa separatory na produkt, dwa na wodę poprodukcyjną)

- układ destylacji wody składający się ze skraplacza, odbieralnika skroplonej wody oraz pompy próżniowej.

5. Węzeł zbiorników magazynowych. Planowane do zainstalowania będą:

- 5 zbiorników magazynowych na surowce

- 5 zbiorników magazynowych na produkty

6. Węzeł uśredniania ścieków

- 1 zbiornik na ścieki przemysłowe (zbiornik uśredniający)

7. Węzeł grzewczy:

- 6 zbiorników na olej grzewczy (nośnik ciepła)

- 5 podgrzewaczy elektrycznych,

- 5 chłodnic (wymyenników ciepła)

Instalacja wchodząca w skład węzłów 1, 2, 3, 4, 7 zainstalowane będą wewnątrz budynku D-6.

Węzeł 5 i 6 będzie zamontowany na zewnątrz w pobliżu budynku D-6.

12. Wskazać ilość oraz parametry, w tym pojemność planowanych zbiorników magazynowych.

W nowo projektowanej instalacji przewidziano dziesięć zbiorników magazynowych, z których pięć przewidziano na surowce, a kolejne pięć na produkty. Dodatkowo zostanie posadowiony zbiornik uśredniający na ścieki przemysłowe (technologiczne). Pojemność każdego ze zbiorników wynosi 60 m³. Zbiorniki będą stojące (pionowe) wykonane ze stali kwasoodpornej, izolowane i ogrzewane elektrycznie.

13. W Raporcie o oś na stronach 30 – 33 opisano proces produkcji fosforanów arylowych i alkilowo-arylowych. Biorąc pod uwagę powyższe należy zweryfikować zapisy ze strony 30 Raportu o oś dotyczące procesu technologicznego otrzymywania fosforanów.

W opisanym przypadku został popełniony błąd. Opis procesu na stronie 30 Raportu o oś dotyczy produkcji technologicznego otrzymywania fosforanów.

14. Wskazać jakie rodzaje surowców będą stosowane w procesie produkcji fosforanów alkilowych.

Przez omyłkę pisarską w punkcie „3.6.1 Surowce” nie wpisano poprawnej nazwy grupy tj. fosforany arylowe, alkilo-arylowe i alkilowe.

Do produkcji w/w grupy będą używane te same surowce.

15. Opisać proces produkcji fosforanów alkilowych.

Podobnie jak w przypadku pytania nr 14 również przez omyłkę pisarską przy opisie procesu dotyczącego produkcji fosforanów arylowych i alkilo-arylowych nie wpisano poprawnej nazwy grupy tj. „Produkcja fosforanów arylowych, alkilo-arylowych i alkilowych”. Opisany w Raporcie o oś proces produkcji pozostaje bez zmian.

16. Wyjaśnić gdzie na terenie inwestycji planowane jest zorganizowanie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych o kodach: 13 02 08*, 15 01 10*, 15 02 02*, 16 03 05* i 16 07 09*.

Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych o w/w kodach będzie na podłożu utwardzonym materiałem nieprzepuszczalnym w poszczególnych sektorach (boksach) w rejonie budynku D-6. Zasady gospodarki odpadami stosowane w związku z eksploatacją instalacji:

- wytwarzane odpady będą w pierwszej kolejności poddawane odzyskowi, a jeśli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekonomicznych, odpady będą unieszkodliwiane w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska,
- odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych miejscach (rejon budynku D-6), na terenie do którego zakład posiada tytuł prawny, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko,
- magazynowanie odpadów będzie wynikało z procesów organizacyjnych i technologicznych (zgromadzenie odpowiedniej ilości np. zapełnienie pojemnika a następnie wywóz, itp.) nie przekraczając terminów uzasadnionych stosowaniem tych procesów i nie dłużej niż 3 lata – łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tego odpadu,
- odpady przeznaczone do składowania będą magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ich ilości do transportu na składowisko odpadów nie dłużej niż 1 rok – łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tego odpadu,
- miejsca magazynowania będą odpowiednio (zgodnie z przepisami prawa i zasadami dobrej praktyki) oznakowane i zabezpieczone,
- odpady niebezpieczne magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów i wyposażonych w szczelne zamknięcia,
- odpady będą przekazywane specjalistycznym podmiotom posiadającym zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami, w celu odzysku i/lub unieszkodliwienia, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami, o której mowa w ustawie o odpadach,

- transport odpadów niebezpiecznych będzie odbywał się z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie odpadów niebezpiecznych.

Taki sposób prowadzenia gospodarki odpadami w pełni zabezpiecza środowisko przed ich negatywnym wpływem.

17. Opisać w sposób bardziej szczegółowy planowane do zastosowania zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego w trakcie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne o kodach 15 01 02, 15 01 05, 15 02 03, 17 01 01, 17 01 07, 17 02 03, 17 04 05 oraz 17 04 11.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach wyposażonych w podłoże utwardzone materiałem nieprzepuszczalnym, w poszczególnych sektorach (boksach), przeznaczonych na magazynowanie poszczególnych rodzajów odpadów co w należyty sposób zabezpiecza środowisko glebowe i wodno-gruntowego.

Zasady gospodarki odpadami stosowane w związku z eksploatacją instalacji zostały określone w punkcie 16.

18. Wyjaśnić, w jaki sposób będą zabezpieczone przed rozwianiem w trakcie magazynowania odpady o kodach 15 01 01.

Miejscem magazynowania w/w odpadu będą zadane sektory (boksy) w rejonie budynku D-6.

19. Wskazać parametry planowanego zbiornika uśredniającego.

Pojemność planowanego zbiornika uśredniającego będzie wynosiła 60 m³. Zbiornik ten będzie pionowy (stojący), wykonany będzie z tworzywa sztucznego, izolowany i ogrzewany elektrycznie.

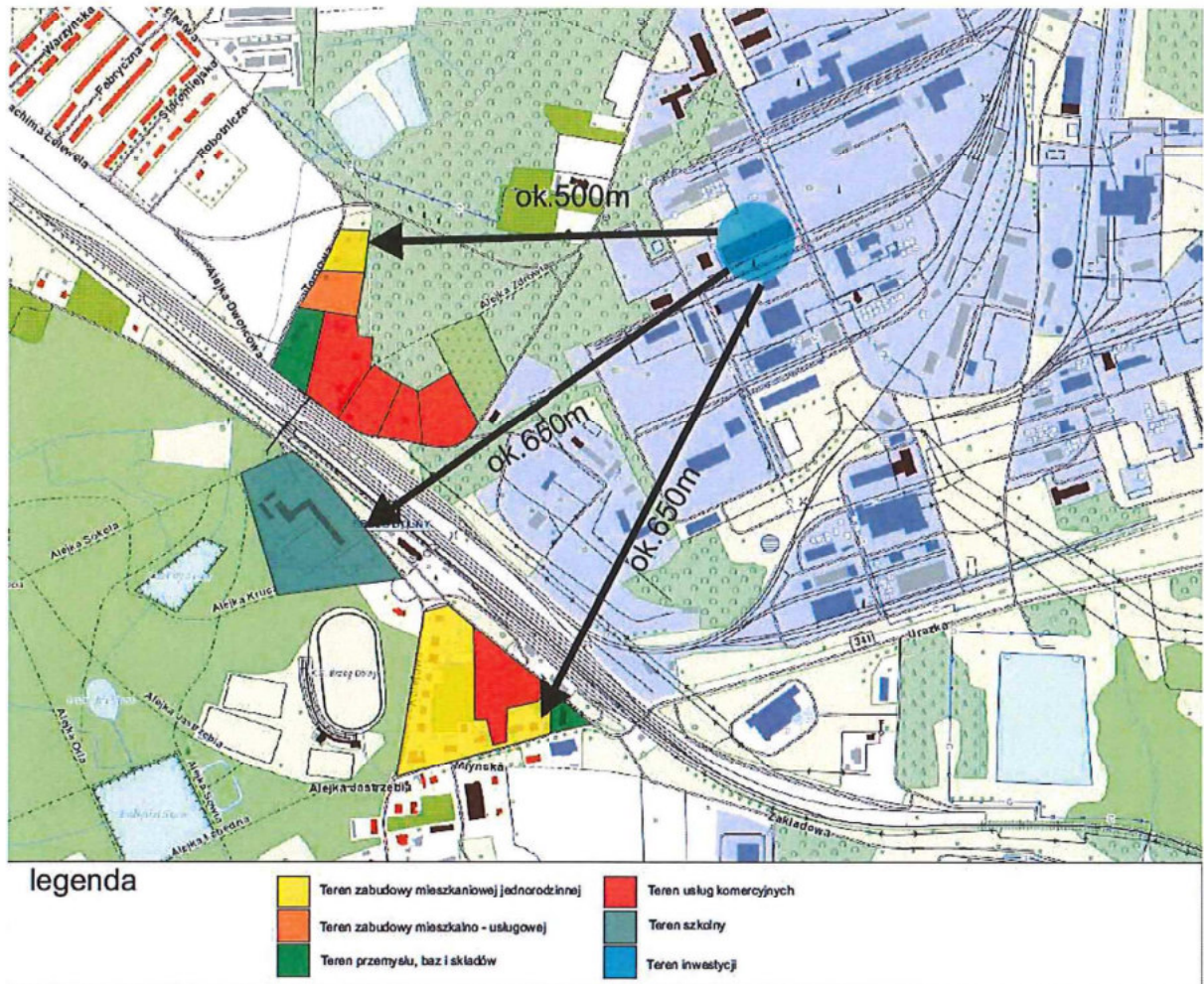
20. Opisać planowane do zastosowania zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego w trakcie odbioru ścieków przemysłowych ze zbiornika uśredniającego.

Ścieki przemysłowe (technologiczne) będą zbierane w nowoprojektowanym zbiorniku uśredniającym o pojemności 60 m³. Zbiornik zlokalizowany będzie na tacy wychwytowej wspólnie ze zbiornikami magazynowymi surowców. Taca pod zbiornikami będzie kontrolowana przez przeszkolonych pracowników oraz przez czujniki pomiaru poziomu cieczy zamontowanych w studniach odpływowych z tac. Tace pod zbiornikami są odcięte od kanalizacji zakładowej za pomocą zasuw odcinających (pozycja zamknięta podczas pracy instalacji), zabezpieczających niekontrolowany wyciek. W tacy zainstalowany będzie punkt załadunkowy ścieków składający się z pompy i elastycznego przewodu za pomocą którego napełniany będzie wóz asenizacyjny lub paletopojemniki PE o pojemności 1 m³. Wszystkie główne operacje związane z załadunkiem ścieków prowadzone będą wewnątrz szczelnej tacy wychwytowej. Natomiast wąż elastyczny stosowany do przepompowania ścieków, po zakończonej operacji będzie odkładany do wnętrza tacy. Wszystkie prace będą prowadzone w sposób niepowodujący powstawania zagrożeń dla środowiska glebowego i wodno-gruntowego.

21. W Raporcie o oś (strona 45) podano, że w odległości około 700 m od projektowanej instalacji znajduje się teren zabudowy mieszkaniowo-usługowej (ul. Urazka 9). Biorąc pod uwagę powyższe należy wyjaśnić na jakiej podstawie uznano, że dopuszczalny poziom hałasu dla ww. terenów będzie wynosił 50 dB w porze dnia i 40 w porze nocy. Pragnę zaznaczyć, że zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112) dopuszczalne poziomy hałasu dla terenów mieszkaniowo-usługowych wynoszą 55 dB w porze dnia i 45 dB w porze nocy. Ponadto z analizy załącznika 3.1 EMISJA HAŁASU (strona 2) wynika, że teren w sąsiedztwie ulicy Urazkiej to zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna, natomiast z analizy załącznika 3.2 EMISJA ZANIECZYSZCZEŃ DO POWIETRZA (strona 23) wynika, że ww. teren to teren mieszkaniowo-usługowy - wyjaśnij powyższe rozbieżności.

PCC Rokita SA · ul. Sienkiewicza 4 · 56-120 Brzeg Dolny

Teren w sąsiedztwie ulicy Urazkiej 9 to zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna, dla której obowiązuje dopuszczalny poziom hałasu 50 dB-A dla pory dnia (w godz. od 6:00 do 22:00) oraz 40 dB-A dla pory nocy (w godz. od 22:00 do 6:00). Zakwalifikowanie powyższego terenu w części załącznika 3 dotyczącej emisji zanieczyszczeń do powietrza jako teren mieszkaniowo-usługowy było omyłką. Mapkę przedstawiającą teren inwestycji oraz najbliższe tereny chronione akustycznie wraz z ich odległością do planowanej inwestycji przedstawiono poniżej. Na mapce skorygowano oznaczenie poszczególnych rodzajów terenu, zgodnie z MPZP miasta Brzeg Dolny, błędnie określone w pierwotnej wersji mapki.



22. Z przedłożonej dokumentacji wynika, że wykonując analizę skumulowanego oddziaływania na klimat akustyczny planowanej inwestycji wraz z obecnie funkcjonującymi na przedmiotowym terenie źródłami emisji hałasu przyjęto punkty pomiarowe w tych samych miejscach, co punkty referencyjne określone w pozwoleniu zintegrowanym. Z analizy dokumentacji wynika jednak, że w sąsiedztwie zakładu znajduje się zabudowa mieszkaniowa położona w mniejszej odległości od zakładu niż przyjęte punkty pomiarowe. W związku z powyższym należy przedłożyć analizę skumulowanego oddziaływania istniejących i projektowanych źródeł hałasu na klimat akustyczny panujący w sąsiedztwie zakładu, pozwalającą na sprawdzenie, czy na granicy sąsiadujących z zakładem terenów chronionych zostaną dotrzymane obowiązujące dla nich dopuszczalne wartości poziomu hałasu.

Analizę skumulowanego oddziaływania na klimat akustyczny planowanej inwestycji wraz z obecnie funkcjonującymi na przedmiotowym terenie źródłami emisji hałasu wykonano poprawnie. Błędne natomiast były oznaczenia poszczególnych rodzajów terenu na załączonej mapce. Skorygowaną mapkę przedstawiającą teren inwestycji oraz najbliższe tereny chronione akustycznie, określone zgodnie z MPZP miasta Brzeg Dolny, przedstawiono powyżej w odpowiedzi na pytanie 21. Zabudowa, która usytuowana jest bliżej zakładu nie znajduje się na terenach chronionych – teren usług komercyjnych.

Dodatkowo w załączeniu (zał.1.2 da aneksu) na MPZP miasta Brzeg Dolny, oznaczono najbliższe tereny chronione akustycznie.

23. Uwzględniając maksymalną zdolność produkcyjną planowanej instalacji wyjaśnić, w jaki sposób określono podane w tabeli 11 zapotrzebowanie na surowce.

Na nowo projektowanej instalacji będą produkowane fosforany i fosforyny z różną zdolnością produkcyjną. Maksymalna zdolność produkcyjna planowanej instalacji została podana jako sumaryczna wydajność wszystkich produktów (mixu produktowego), które będą produkowane na tej instalacji, na podstawie harmonogramu szarż, w którym to zaplanowano jak najlepsze wykorzystanie instalacji.

PCC Rokita SA · ul. Sienkiewicza 4 · 56-120 Brzeg Dolny

W tabeli 11 w Raporcie oś podano zużycie surowców dla produktów podstawowych (Fosforan – Roflex T70; Fosforyn Rostabil TTDP). Według planowanego harmonogramu roczna produkcja Roflexu T70 to [REDACTED] natomiast Rostabilu TTDP [REDACTED]. Mnożąc roczną produkcję podanego produktu przez wskaźnik zużycia surowca na jednostkę produktu otrzymujemy roczne zapotrzebowanie poszczególnych surowców.

Z uwagi, że produkcja przedstawionych produktów podstawowych jest tylko częścią maksymalnej zdolności [REDACTED] i mając na uwadze Państwa zapytanie w tej kwestii widzimy zasadność poprawienia Tabeli 11 jak również Tabeli 12.

Poprawione tabele przedstawiają zużycie surowców, energii oraz wody przy założeniu, że na nowo projektowanej instalacji produkować będziemy [REDACTED] Fosforanu (Roflexu T70) oraz [REDACTED] Fosforynu (Rostabil TTDP).

Tabela 11

L.p.	Wyszczególnienie	Zużycie dla maksymalnej wydajności instalacji	
		Roczne [Mg/rok]	W przeliczeniu na jednostkę produktu [Mg/Mg produktu]
Fosforan alkilo-arylowy (Roflex T70)			
1.	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
2.	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
3.	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
4.	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
5.	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
6.	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
Fosforyn alkilenowy (Rostabil TTDP)			
1.	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
2.	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
3.	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
4.	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]

Tabela 12

L.p.	Czynnik energetyczny	Zużycie dla maksymalnej wydajności instalacji	
		Roczne	W przeliczeniu na jednostkę produktu
Fosforan alkilo-arylowy (Roflex T70)			
1.	para		
2.	energia elektryczna		
Fosforyn alkilenowy (Rostabil TTDP)			
1.	para		
2.	energia elektryczna		

24. Wskazać w sposób jednoznaczny jaki katalizator (na bazie [redacted] / na bazie [redacted]) będzie stosowany w procesie produkcji fosforynów.

Przy proces otrzymywania fosforynów będzie stosowany katalizatora na bazie [redacted]

25. Wskazać w sposób jednoznaczny, który z opisanych w Raporcie oos wariantów lokalizacyjnych został wybrany jako wariant realizacyjny.

Wybrano wariant lokalizacyjny nr II.

26. Określić usytuowanie przedsięwzięcia względem zlewni i jednolitych części wód powierzchniowych (JCWP) i podziemnych (JCWPd) wskazując, w granicach jakiej jednostki planistycznej gospodarowania wodami - jednolitych części wód powierzchniowych i jednolitych części wód podziemnych zlokalizowane zostanie planowane przedsięwzięcie (należy wskazać nazwę i kod, status, ocenę stanu oraz ocenę ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych). Pragnę zaznaczyć, że w dniu 21 grudnia 2016 r. weszło w życie rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (Dz. U. z 2016 r., poz. nr 1967).

Identyfikacja jednolitej części wód podziemnych:

Na podstawie informacji w Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 18 października 2016r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (Dz. U. 2016 poz. 1967) planowane przedsięwzięcie z punktu widzenia jego lokalizacji znajduje się na obszarze JCWPd oznaczonym jako nr 95.

Nazwa JCWPd: 95

Kod JCWPd: GW600095

Region wodny Środkowej Odry

Ocena stanu ilościowego: dobry

Ocena stanu jakościowego: słaby

Ocena ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych: zagrożona

Cel środowiskowy - stan chemiczny: dobry stan chemiczny; mniej rygorystyczny cel dla parametru Ni (ochrona stanu przed dalszym pogorszeniem),

Cel środowiskowy – stan ilościowy: dobry stan ilościowy

Odstępstwo od założonych celów środowiskowych - termin osiągnięcia dobrego stanu - do 2021r.

Typ odstępstwa: przedłużenie terminu osiągnięcia celu środowiskowego - ustalenie celów mniej rygorystycznych - brak możliwości technicznych

Uzasadnienie odstępstwa: ze względu na oddziaływanie zakładów przemysłowych (KGHM, zakłady przerobcze wzbogacania rud, hutnictwo, galwanizernie); ascenzja słonych i kwaśnych wód kopalnianych w wodonośnych piętach mezozoiku na terenach kopalń LGOM. Długotrwałe odwodnienia związane z oddziaływaniem górnictwa miedzi (obszary górnicze Lubin, Rudna, Polkowice i Sierszowice). W chwili obecnej potrzeby społeczno-ekonomiczne zaspokajane przez w/w działalność gospodarczą nie mogą w żaden sposób być zaspokojone za pomocą substytutów. Regionalne leje depresji powodują potencjalne niekorzystne oddziaływania na ekosystemy zależne od wód podziemnych, istnieją możliwości nawadniania ich między innymi wodami z odwodnień kopalnianych, wymaga to jednak opracowania programu naprawczego.

Identyfikacja jednolitej części wód powierzchniowych

Inwestycja zlokalizowana jest na obszarze jednolitej części wód powierzchniowych o następującej charakterystyce:

PCC Rokita SA · ul. Sienkiewicza 4 · 56-120 Brzeg Dolny

Nazwa JCWP: Odra od Wałów Śląskich do Kanału Wschodniego

Kod JCWP: RW6000211511

Region wodny Środkowej Odry

Typ JCWP:21

Status części wód: silnie zmieniona część wód

Zmiany hydromorfologiczne uzasadniające wyznaczenie: przekroczenie wskaźników: i3, m2, m3, m4

Ocena stanu JCWP: zły

Ocena zagrożenia nieosiągnięcia celów: zagrożona

Cel środowiskowy

stan lub potencjał ekologiczny: dobry potencjał ekologiczny; możliwość migracji organizmów wodnych na odcinku cieką istotnego - Odra w obrębie JCWP

Stan chemiczny: dobry stan chemiczny

Odstępstwo od założonych celów środowiskowych - termin osiągnięcia dobrego stanu - do 2027r.

Typ odstępstwa: przedłużenie terminu osiągnięcia celu środowiskowego - brak możliwości technicznych, ustalenie celów mniej rygorystycznych

- brak możliwości technicznych, dysproporcjonalne koszty

Uzasadnienie odstępstwa: w zlewni JCWP występuje presja przemysłowa związana ze zrzutem chlorków. Wpływ działalności antropogenicznej na stan JCWP oraz brak możliwości technicznych ograniczenia tych oddziaływań na wody, bez ponoszenia dysproporcjonalnych kosztów, generuje konieczność ustalenia mniej rygorystycznych celów w zakresie wskaźnika charakteryzującego zasolenie (chlorki). Wdrożenie skutecznych i efektywnych działań naprawczych wymaga szczegółowego rozpoznania presji i możliwości jej redukcji brak możliwości technicznych. W zlewni JCWP występuje presja rolnicza i niska emisja. W celu ograniczenia presji niska emisja w programie działań zaplanowano działanie: weryfikacja programu ochrony środowiska dla gminy, mające na celu szczegółowe rozpoznanie i w rezultacie ograniczenie tej presji tak, aby możliwe było osiągnięcie wskaźników zgodnych z

wartościami dla dobrego stanu. W programie działań zaplanowano także wszystkie możliwe działania mające na celu ograniczenie presji rolnictwo tak, aby możliwe było osiągnięcie wskaźników zgodnych z wartościami dla dobrego stanu. Z uwagi jednak na czas niezbędny dla wdrożenia tych działań, następnie konkretnych działań naprawczych, a także okres niezbędny aby wdrożone działania przyniosły wymierne efekty, dobry stan będzie mógł być osiągnięty do roku 2027.

27. Uzasadnić stwierdzenie jakie pojawiło się w Raporcie ooś: „Zakład nie będzie stwarzał ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej”.

Nowoprojektowana instalacja pilotażowa do produkcji fosforanów i fosforynów znajdować się będzie na terenie zakładu PCC Rokita SA, który jest zakładem o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z tym, konieczne jest zastosowanie dla instalacji całego szeregu zabezpieczeń mających na celu zminimalizowanie możliwości wystąpienia awarii przemysłowej. Szczegółowe rozwiązania zawarte są w „Raporcie o bezpieczeństwie dla PCC Rokita SA” oraz w „Programie Zapobiegania Awariom dla PCC Rokita SA”. Powyższe dokumenty są na bieżąco aktualizowane.”

Dodatkowo PCC Rokita SA posiada profesjonalne służby ratownicze, odpowiednio wyposażone i przygotowane do usuwania skutków awarii chemicznych.

Ponadto, we wszystkich wydziałach, w których mogłoby wystąpić zagrożenie chemiczne, działają grupy ratowników chemicznych, którymi są odpowiednio przeszkoleni pracownicy produkcyjni wyposażeni w odpowiedni sprzęt.

W przypadku nadzwyczajnego zagrożenia środowiska zakładowe jednostki ratownicze zobowiązane są do bezzwłocznego zawiadomienia terenowych organów administracji rządowej oraz organów gmin o zaistniałej sytuacji.

W związku z zastosowaniem ww. procedur i zabezpieczeń zarówno w obrębie instalacji jak i całej Spółki PCC Rokita SA ryzyko poważnej awarii ograniczone zostało do minimum co w Raporcie ooś zapisane zostało skrótowo, że „Zakład nie będzie stwarzał ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej”.

28. Przedstawić wydruki z programu wykorzystywanego do wykonania analizy wpływu planowanej inwestycji na klimat akustyczny zawierające dane wejściowe, jakie zostały wprowadzone do programu w celu wykonania ww. analizy.

Wszystkie wydruki komputerowe z programu SoundPlan Essential zostały załączone do raportu (załącznik 3.2a Wydruki komputerowe hałas). Jest to całość wydruków jakie generuje w/w program.

29. Wyjaśnić w jaki sposób ustalono, że czas emisji z emitora o symbolu 15010.

Czas emisji z emitora 15010 stanowiącego odpowietrzenie zbiornika [REDACTED] T-511, T-530, zbiornika [REDACTED] T-512, zbiornika [REDACTED] T-513 oraz zbiornika alkoholu [REDACTED] T-514 określono na podstawie projektu koncepcyjnego, w którym określono częstotliwość operacji na powyższych zbiornikach powodujących powstawanie emisji tj.: załadunek zbiornika surowcem i przesył surowca do reaktora. Uwzględniono również informacje o sposobie pracy porównywalnego pod względem rodzaju produkcji emitora funkcjonującego na instalacji Uniepalniaczy w PCC Rokita SA.

30. Wyjaśnić w jaki sposób określono wielkości emisji substancji uwalnianych do powietrza atmosferycznego w związku z pracą planowanej instalacji.

Planowana instalacja co do rodzaju produkcji i sposobu prowadzenia procesów technologicznych jest podobna do funkcjonującej instalacji Uniepalniaczy w PCC Rokita SA. Wobec tego emisja z nowych emitorów została określona na poziomie porównywalnym z emisjami z istniejącej instalacji. Jednocześnie należy zaznaczyć, że na podstawie przeprowadzonego modelowania, dla przyjętych wielkości i warunków emisji określonych jako dopuszczalne w przedmiotowym Raporcie oos, stwierdza się brak przekroczeń norm czystości powietrza poza terenem przemysłowym PCC Rokita.

31. Wyjaśnić w jaki sposób określono wielkości emisji substancji uwalnianych do powietrza atmosferycznego ze źródeł istniejących na terenie zakładu.

Emisja ze źródeł istniejących na terenie zakładu została przyjęta na podstawie wartości maksymalnych określonych w pozwoleniach zintegrowanych dla poszczególnych instalacji zlokalizowanych w obrębie terenu przemysłowego Grupy PCC Rokita, z których występuje emisja tych samych zanieczyszczeń co z nowoprojektowanej instalacji.

32. Dokonać obliczenia i ewentualne korekty wartości współczynnika aerodynamicznej szorstkości terenu zgodnie ze wzorem 2.20 podanym w punkcie 2.3 załącznika nr 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. nr 16 poz. 87).

Współczynnik aerodynamicznej szorstkości terenu wyznaczono na podstawie mapy topograficznej. Współczynnik aerodynamicznej szorstkości terenu wyznaczono jako średnią wartość dla rozpatrywanego obszaru w promieniu ok. 850 m od środka zakładu.

$$Z_o = \frac{1}{F} \sum F_c \cdot Z_{oc}$$

gdzie : F - powierzchnia obszaru objętego obliczeniami

Z_o - średnia wartość współczynnika aerodynamicznej szorstkości terenu na obszarze objętym obliczeniami.

F_c - powierzchnia występowania danego typu pokrycia terenu

Z_{oc} - współczynnik aerodynamicznej szorstkości danego typu pokrycia terenu

Powierzchnię poszczególnych typów pokrycia terenu w sektorze określono procentowo. Współczynniki aerodynamicznej szorstkości dla poszczególnych rodzajów pokrycia terenu przyjęto z tablicy 4 referencyjnej metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu, stanowiącej załącznik Nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. nr16, poz. 87).

Nr sektora róży wiatrów i typ pokrycia terenu	Procentowy udział w powierzchni sektora	Współczynnik zo
	[%]	[m]
1. Sektor 1:		
- lasy	42	2,0
- zabudowa średnia - przemysłowa	58	2,0
	wartość średnia	2,0
2. Sektor 2:		
- lasy	45	2,0
- zabudowa średnia - przemysłowa	55	2,0
	wartość średnia	2,0
3. Sektor 3:		
- woda	16	0,00008
- zarośla, zagajniki	6	0,4
- lasy	52	2,0
- zabudowa średnia - przemysłowa	26	2,0
	wartość średnia	1,6
4. Sektor 4:		
- woda	4	0,00008
- zarośla, zagajniki	12	0,4
- lasy	36	2,0
- zabudowa średnia - przemysłowa	48	2,0
	wartość średnia	1,8
5. Sektor 5:		
- łąki, pastwiska	4	0,02
- zarośla, zagajniki	12	0,4
- lasy	46	2,0
- zabudowa średnia - przemysłowa	38	2,0

	wartość średnia	1,73
6. Sektor 6:		
- woda	5	0,00008
- zarośla, zagajniki	12	0,4
- lasy	38	2,0
- zabudowa średnia - przemysłowa	45	2,0
	wartość średnia	1,72
7. Sektor 7:		
- lasy	35	2,0
- zabudowa niska - jednorodzinna i usług.	5	0,5
	20	3,0
- zabudowa wysoka – bloki mieszk.		
- zabudowa średnia - przemysłowa	40	2,0
	wartość średnia	2,1
8. Sektor 8:		
- zarośla, zagajniki	10	0,4
- lasy	60	2,0
- zabudowa średnia - przemysłowa	30	2,0
	wartość średnia	1,84
9. Sektor 9:		
- lasy	55	2,0
- zabudowa średnia – przemysłowa	20	2,0
- zabudowa wysoka – bloki mieszk.	25	3,0
	wartość średnia	2,3
10. Sektor 10:		
- lasy	55	2,0
- zabudowa średnia – przemysłowa	20	2,0
- zabudowa wysoka – bloki mieszk.	25	3,0
	wartość średnia	2,3

11. Sektor 11:		
- lasy	70	2,0
- zabudowa średnia - przemysłowa	30	2,0
	wartość średnia	2,0
12. Sektor 12:		
- woda	1	0,00008
- lasy	55	2,0
- zabudowa średnia - przemysłowa	42	2,0
	wartość średnia	2,0
Wartość średnia dla obszaru obliczeniowego [m]		1,97

Przyjęto współczynnik aerodynamicznej szorstkości podłoża dla rozpatrywanego terenu na poziomie $z_0 = 2,0$ m.

33. Przedstawić porównanie (osobno dla każdego punktu) proponowanej technologii z technologią spełniającą wymagania o których mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. z 2016 r., poz. 672 ze zm.).

Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń

Stosowane w nowej instalacji materiały, substancje i mieszaniny chemiczne charakteryzują się różnym potencjałem zagrożeń dla środowiska. W momencie niewłaściwego prowadzenia procesu technologicznego bądź ich niewłaściwego magazynowania (substancje niebezpieczne, surowce zawierające substancje niebezpieczne - klasyfikacja zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) NR 1272/2008 z dn. 16 grudnia 2008) mogą stanowić potencjalne zagrożenie dla środowiska.

Stosowane w ocenianej instalacji substancje są powszechnie stosowane w praktyce przemysłowej, posiadają rozpoznane własności fizyko-chemiczne, opracowane sposoby bezpiecznego stosowania, postępowania w sytuacjach niekontrolowanego uwolnienia do środowiska oraz procedury bezpiecznej dla ludzi i środowiska likwidacji. Wszelkie zagrożenia związane z ich własnościami zostały opisane w kartach charakterystyki a sposoby

bezpiecznego prowadzenia procesu oraz postępowania na wypadek uwolnienia substancji zostaną opisane w instrukcji technologicznej procesu.

Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii

Instalacja wykorzystywać będzie następujące czynniki energetyczne: energia elektryczna, woda do celów chłodniczych, para wodna.

Energia elektryczna wykorzystywana będzie w ilości wymaganej do napędu (zasilania) maszyn i urządzeń instalacji dla zapewnienia właściwego i bezpiecznego przebiegu procesu technologicznego.

W celu obniżenia zużycia energii elektrycznej zastosowano następujące rozwiązania:

- na etapie projektowania maszyny i urządzenia zostały dobrane w taki sposób aby zapewnić ich pracę w najwyższym punkcie krzywej sprawności.
- zastosowano izolację na aparatach i rurociągach ograniczając tym samym straty (emisję) ciepła do otoczenia,
- urządzenia zastosowane na instalacji dostarczane są przez uznanych dostawców, posiadających certyfikat CE. Prowadzący instalację jest zainteresowany optymalizacją zużycia energii z uwagi na fakt, iż koszt zużywanej energii jest wliczany w koszt wytwarzanego produktu. W związku z tym w Instrukcji technologicznej procesu oraz w instrukcjach stanowiskowych zapisane zostaną informacje na temat prowadzenia procesu. Będą one oparte na wytycznych od dostawców poszczególnych urządzeń

Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw

Wykorzystanie surowców niezbędnych do produkcji w odpowiedniej ilości wynika z przyjętego i stosowanego procesu technologicznego. Zapewnienie racjonalnego zużycia surowców wiąże się bezpośrednio z efektami ekonomicznymi procesu produkcyjnego po stronie kosztów. Dlatego też, prowadzący instalację jest zainteresowany minimalizowaniem zużycia wszelkich surowców, energii, itp. wykorzystywanych w procesie.

W celu optymalizacji zużycia wody i surowców realizowane m.in. następujące działania:

- prowadzenie pomiaru zużycia wody,
- sprawdzanie i usuwanie wykrytych wycieków wody,
- racjonalna gospodarka wodą, materiałami i surowcami;

- wykorzystywanie surowców i materiałów zgodnie z ich przeznaczeniem;
- prowadzenie procesu zgodnie z wytycznymi instrukcji technologicznej zapewniające minimalizację ryzyka wystąpienia nieprawidłowości w procesie oraz otrzymania niepełnowartościowego produktu,
- ograniczenie zużycia energii (a tym samym pośrednio paliw) poprzez zastosowanie energooszczędnych technologii.

Stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów

Wszystkie odpady generowane w ramach eksploatacji instalacji będą zbierane u źródła i magazynowane selektywnie, w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie na środowisko. Postępowanie z odpadami będzie odbywać się zgodnie z hierarchią postępowania określoną w ustawie o odpadach tj. w pierwszej kolejności zapobieganie powstawaniu odpadów, następnie przygotowanie do ponownego użycia, recykling oraz inne procesy odzysku, unieszkodliwianie odpadów, a w ostateczności – składowanie. Wszystkie odpady będą przekazywane wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

Rodzaj, zasięg oraz możliwość emisji

Wykorzystywana technologia oraz zastosowane rozwiązania techniczne minimalizujące wpływ instalacji na środowisko, ograniczają do minimum wielkość emisji zanieczyszczeń do środowiska, również w sytuacjach awaryjnych. Przeprowadzona w raporcie o oś analiza oddziaływania instalacji m.in. na jakość powietrza, poziom emisji hałasu wykazała, iż oddziaływanie instalacji ogranicza się wyłącznie do terenów przemysłowych PCC Rokita S.A.. Strumień ścieków technologicznych oraz wód opadowych zostanie poddany procesom oczyszczania na Centralnej Oczyszczalni Ścieków należącej do PCC Rokita S.A.

Wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej

Procesy technologiczne, które będą prowadzone w projektowanej instalacji są stosowane w skali przemysłowej w instalacjach produkcyjnych usytuowanych w PCC Rokita SA tj.: instalacja do produkcji fosforopochodnych organicznych, instalacji do produkcji

niepalniaczy. Instalacje te posiadają pozwolenia zintegrowane, które określają zakres oddziaływania na środowisko poszczególnych produkcji. Wartości dopuszczalne emisji oraz parametry pracy określone w ww. dokumentach są dotrzymywane co oznacza bezpieczną pracę instalacji i skuteczność zastosowanych rozwiązań w skali przemysłowej.

Postęp naukowo - techniczny

Technologia produkcji fosforanów i fosforynów zastosowana w instalacji uwzględnia postęp techniczny, zasady dobrej praktyki inżynierskiej oraz nowoczesne rozwiązania techniczne zapewniające uzyskanie efektywnych wskaźników zużycia mediów energetycznych, bezpieczeństwo techniczne prowadzenia procesu produkcyjnego. Na etapie projektowania instalacji zastosowano rozwiązania w oparciu o wieloletnie doświadczenie jednostki projektowej oraz załogi obsługującej istniejącą instalację do produkcji fosforopochodnych organicznych i nieorganicznych. Zastosowano urządzenia uznanych firm mających doświadczenie w produkcji urządzeń i aparatów dla przemysłu chemicznego. Zabezpieczenia i blokady technologiczne zmniejszają potencjalne zagrożenie dla pracowników obsługi oraz możliwość wystąpienia sytuacji awaryjnej skutkującej zwiększoną emisją substancji do środowiska.

Dodatkowa informacja dotycząca lokalizacji inwestycji.

Do Raportu oś załączono wypisy z rejestru gruntów dla działek 20/515 i 20/199. Działki są zasadniczymi na których lokalizowana jest inwestycja. W uzupełnieniu do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia pn. „Instalacja pilotażowa do produkcji fosforanów i fosforynów w PCC Rokita SA” przesyłamy wypisy z rejestru gruntów dla działek nr 20/523 oraz 20/524 na których znajdują się istniejące rozdzielnie elektryczne. Dla w/w działek uzgodniono warunki przyłączenia i zasilania instalacji w energię elektryczną.

Załączniki:

Załącznik nr 1.1 – MPZP_BD

Załącznik nr 1.2 – Wypis i wyrzys z rejestru gruntów.