

RESUMEN EJECUTIVO
ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL
CEMENTOS MOLINS INDUSTRIAL, S.A.

Sant Vicenç dels Horts

Cementos Molins Industrial (en adelante CMI), dispone de unas instalaciones dedicadas a la Fabricación de Cementos Pórtland y de Aluminato de Calcio desde 1928.

Las instalaciones se encuentran ubicadas en el municipio de Sant Vicenç dels Horts y Pallejà en la carretera N-340 en el Km. 1.242,300.

La planta linda por el sur con la N-340 y por el este con la carretera Nacional II y los Ferrocarriles de la Generalitat. Por el norte limita con el pueblo de Pallejà y por el Noroeste con una cantera propiedad del Grupo Ciments Molins.

La Parcela ocupada está calificada, según el Plan General Municipal de Ordenación Urbana de Sant Vicenç dels Horts, como suelo urbano para uso industrial. La superficie de la parcela de CMI ocupa 267.487 m².

Actualmente, CMI desea adaptar su actividad ubicada en el Polígono Industrial de las Fallulles de Sant Vicenç dels Horts al proceso de Autorización Ambiental basado en la Llei 3/98, IIAA, a raíz de la ampliación de las instalaciones para la Fabricación de Cemento Portland.

CMI desea conservar la capacidad de producción actual de 1.600.000 toneladas anuales de Clínter Portland, tal y como venía haciendo hasta la actualidad, aunque renovando sus instalaciones con la Mejor Tecnología Disponible.

Para ello, se desean incorporar las siguientes instalaciones destinadas a la fabricación de Cemento Portland, según el orden de fabricación:

- Recepción y trituración de materias primas como adiciones
- Molienda de harina cruda y filtro principal para las emisiones atmosféricas
- Silo para el almacenamiento de harina cruda y alimentación al horno
- Horno con precalentador y calcinador y enfriador de parrillas con una capacidad nominal de 3.700 Tn/día
- Molino de carbón
- Transporte y almacenamiento del Clínter producido
- Silos de almacenamiento del cemento y carga a granel de cubas

Con la incorporación de las modificaciones descritas, se pretende alcanzar la misma producción anual, aunque utilizando el nuevo horno nº6 preferentemente y completando la producción necesaria con alguno de los hornos actuales, lo que permitirán disminuir los impactos medioambientales actuales y, a su vez, aumentar la rentabilidad económica.

Es por ello, que en el Estudio de Impacto Ambiental se pretende cuantificar la magnitud de los impactos derivados de la modificación de las instalaciones, comparando la afectación anterior y posible afección futura sobre el medio.

La afección a los distintos vectores ambientales se ha estimado en base a los datos de que se disponen y los resultados obtenidos son los siguientes:

	Situación Actual 2003	Situación Futura 2008 (A: L6+L3)	Situación Futura 2008 (B: L6+L5)
Parámetro	Emisión Másica (kg)	Emisión Másica (kg)	Emisión Másica (kg)
Partículas	84.831	20.936	30.956
NOx	2.606.347	1.767.079	1.638.750
SO ₂	284.902	213.884	211.960

	Situación Actual 2003	Situación Futura 2008 (A: L6+L3)	Situación Futura 2008 (B: L6+L5)
Vertido de Aguas Residuales	34.250 m ³ /año	34.250 m ³ /año	34.250 m ³ /año

	Situación Actual 2003	Situación Futura 2008 (A: L6+L3)	Situación Futura 2008 (B: L6+L5)
Consumo Agua	269.832 m ³	223.832 m ³	237.082 m ³
Consumo Electricidad	207.989.988 kWh	189.621.064 kWh	186.705.572 kWh
Consumo Carbón	9025 Tn	9025 Tn	9025 Tn
Consumo Cok	182.609 Tn	165.854 Tn	159.915 Tn
Consumo Gas oil	356.554 litros	356.554 litros	356.554 litros
Consumo Fuel oil	463.457 Kg	231.728 Kg	231.728 Kg

	Situación Actual 2003	Situación Futura 2008 (A: L6+L3)	Situación Futura 2008 (B: L6+L5)
Residuos Especiales	94 Tn	89 Tn	89 Tn
Residuos No Especiales	199.720 Tn	189.734 Tn	189.734 Tn

Los impactos identificados derivados de la modificación de las instalaciones, se muestran en la siguiente tabla. Para todos ellos se han establecido medidas correctivas/preventivas para minimizar su impacto junto con el Programa de Vigilancia Ambiental y Costes asociados.

FASE DEL PROYECTO	ACTIVIDADES	Atmósfera	Aguas Residuales	Consumo Recursos Naturales	Residuos	Suelo	Paisaje
Fase Construcción	Movimiento de Tierras	●				●	
	Construcción Instalaciones	●		●	●		●
Fase Funcionamiento	Recepción y transporte Materia Prima	●					
	Molturación y Homogeneización del Crudo	●		●			
	Pre calentamiento y Fusión del Clínker	●		●			
	Almacenamiento Clínker	●					
	Molturación del Clínker	●					
	Almacenamiento Cemento	●					
	Expedición Cemento	●			●	●	
Mantenimiento Auxiliares	Instalaciones		●	●	●		

Como conclusión al Estudio de Impacto Ambiental, se extrae que las modificaciones previstas en las Instalaciones de CMI van a generar un conjunto de impactos sobre el medio ambiente que podrían definirse en su conjunto como favorables.

Los impactos asociados a la modificación de las instalaciones actuales e incorporación de un nuevo horno, comportará en la situación futura, manteniendo la misma producción anual que en la actualidad, una mejora ambiental, ya que los equipos serán más eficientes y por tanto se disminuirá la afección sobre el entorno de CMI.

Por lo tanto, es opinión del equipo redactor que la realización y puesta en funcionamiento de las modificaciones previstas, con las medidas preventivas y correctoras mencionadas en este documento, aconsejan su ejecución por generar impactos positivos notables sobre el medio ambiente.

Barcelona, Octubre 2004

Leonor Oliver Vicens

Consultora, Deleg. BCN SGS Tecnos

Ramón Pou Serra

Dtor. Div. Medio Ambiente SGS, Deleg. BCN

Josep Badell

Representante legal CMI