



DROŚ.P.Z.MB.7650/29/08
za dowodem doręczenia

Gdańsk, dn. 23.12.2008r.

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2000r. Nr 98 poz. 1071 ze zm.) w związku z art. 215 oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, 188, 201 ust. 1, 202, 211, 377a, 378 ust. 2a) pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2008 r. Nr 25 poz. 150 ze zm.) i po rozpatrzeniu wniosku Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., ul. Ostrobramska 79, 04-175 Warszawa z dnia 20.06.2008r. (data wpływu 25.06.2008r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego Wojewody Pomorskiego nr ŚR/Ś.IX.6619/18/06/07 z dnia 20.08.2007r. na prowadzenie instalacji zlokalizowanej w Lęborku przy ul. Łącznej 2

orzeka się:

1. Zmienić na wniosek Strony decyzję Wojewody Pomorskiego z dnia 20.08.2007r. nr ŚR/Ś.IX.6619/18/06/07 – pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę lub o pojemności pieca przekraczającej 4 m³ i gęstości ponad 300 kg wyrobu na m³, zlokalizowanej w Lęborku przy ul. Łącznej 2, w następujący sposób:

1.1. W punkcie I. na stronie 2 decyzji słowa:

- w wersie 16 i 17:

„Instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej około 400 Mg/dobę, oznaczonej jako Zakład Lębork 1„

zastąpić słowami:

„Instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej około 780 Mg/dobę, oznaczonej jako Zakład Lębork 1”

- w wersie 33 i 34:

„(...) - maksymalna teoretyczna wydajność instalacji 98 mln NF – 145 000 Mg/rok”

zastąpić słowami:

„(...) - maksymalna teoretyczna wydajność instalacji 180 mln NF/rok – około 286 000 Mg/rok”

• **w wersji 36 i 37:**

„(...) - maksymalna teoretyczna wydajność instalacji 10 mln NF – 32 000 Mg/rok”

zastąpić słowami:

„(...) - maksymalna teoretyczna wydajność instalacji 10 mln NF/rok – około 32 000 Mg/rok”

1.2. W punkcie II. na stronie 5 decyzji **usunąć** oznaczenie symboliczne oraz typ koparki wieloczerpakowej - „**KW 2540**”.

1.3. W punkcie II. na stronach 7-9 decyzji **akapit:** „W skład instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym wchodzić niżej wymienione urządzenia i maszyny funkcjonujące na określonych, kolejnych etapach technologicznych” **zastąpić poniższą treścią:**

„Zakład nr 1

PRZERÓB WSTĘPNY

- zasilacz skrzyniowy glina,
- zasilacz skrzyniowy piasek,
- zasilacz skrzyniowy trocin do przesiania,
- zasilacz skrzyniowy trocin czysta,
- sito trocin,
- przesiewacz trocin,
- młynek do trocin
- kołogniot,
- mieszadło filtracyjne,
- dwa walce,
- zespół przenośników taśmowych,
- 4 zbiorniki popiołów,
- dwie ładowarki kołowe.

FORMOWNIA

- koparka wieloczerpakowa,
- zespół taśm transportowych,
- zasilacz skrzyniowy,
- przecierak sitowy,
- prasa,
- pompa próżniowa,
- kocioł Hoval THD U-1600 o mocy 1,04 MW,
- ucinacz uniwersalny,
- urządzenie załadowcze,
- robot załadowczy,
- wózki suszarnikowe.

SUSZARNIA

- przesuwница wózków suszarnikowych strona mokra,
- 3 kanały (1 tor: L=70m; B=23m; H=4,5m),
- 9 szt. wentylatorów wyciągowych każdy o mocy 5,5 kW i wydajności 30 000 m³/h,
- wentylator gorącego powietrza o wydajności 224 000 m³/h,
- wentylator gorącego powietrza o wydajności 280 000 m³/h,
- wentylator gorącego powietrza o wydajności 550 000 m³/h,

- podgrzewacz powietrza - 4 palniki gazowe o mocy 1 500 kW każdy,
- przesuwница wózków suszarnikowych strona sucha,
- urządzenie podające.

USTAWIARKA

- winda rozładowująca wózki,
- podajniki łańcuchowe,
- robot załadowczy.

PIEC

- kanał o wymiarach: L=137,7; B=4,5m; H=1,75m,
- palniki o łącznej mocy 13,44 MW przy zdolności produkcyjnej 780 Mg/dobę,
- wentylator spalin o mocy 45 kW i wydajności 150 000 m³/h,
- wentylator powietrza palników gazowych o mocy 15 kW i wydajności 9 000m³/h,
- wentylator powietrza palników gazowych o mocy 5,5 kW i wydajności 1 860 m³/h,
- wentylator wstępnego mieszania powietrza w piecu o mocy 15 kW i wydajności 5 000m³/h,
- wentylator nawiewu o mocy 5,5 kW i wydajności 55 000 m³/h,
- wentylator nawiewu o mocy 3 kW i wydajności 27 000 m³/h,
- kocioł Paromat Simplex o mocy 405 kW,
- kocioł Condensola o mocy 70 kW.

ROZŁADUNEK

- maszyna rozładowczo-załadowcza,
- bandownica,
- foliarka.

MAGAZYN WYROBÓW

- 2 wózki widłowe.

Zakład nr 2

FORMOWNIA

- zasilacz skrzyniowy,
- przenośnik taśmowy,
- prasa,
- ucinacz obiegowy,
- 8 rzędowa rama załadowcza,
- 3 rzędowy wózek grzebieniasty,
- przesuwница.

SUSZARNIA KOMOROWA

- kocioł HOVAL THW1- 250 o mocy 1 600kW,
- 24 komory (pojemność 1 komory – 5 760 szt. cegły pełnej),
- 4 rzędowa rama rozładowcza.

PIEC HOFFMANA

- 20 komór o pojemności 8000 szt cegły pełnej przy wydajności 120 Mg/d,
- kanał ogniowy o wymiarach: L=85m; B=4m ; H=2,9m,
- wentylator ciepłego powietrza podawanego na suszarnię o mocy 30 kW i wydajności 533 m³/min,
- wentylator wyciągowy spalin o mocy 10 kW,
- dwa wentylatory wyciągowe z suszarni o mocy 10, 3 kW."

1.4. W punkcie III. na stronie 11 decyzji nadać nową treść :

„III. Wydajność instalacji, roczne zużycie surowców, paliw i energii.

1. Wydajność instalacji:

Zakład nr 1

Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji - **180 mln NF/rok**,
co odpowiada maksymalnej teoretycznej zdolności produkcyjnej zakładu w ilości
286 000 Mg produktu/ rok \cong 780 Mg/dobę.

(NF – jednostka ceramiczna odpowiadająca objętości pełnej cegły tj. 250 mm x 120 mm x 65 mm)

W zakładzie nie wytwarza się półproduktów. Produkowane są jedynie pustaki poryzowane ściennie i stropowe.

| Ilość wytwarzanych produktów | 2005r. | 2007r. | Lata kolejne |
|------------------------------|---------|---------|--------------|
| Pustak poryzowany Mg/rok | 142 300 | 144 000 | 286 000 |
| Pustak poryzowany TNF/rok | 96 149 | 98 974 | 180 000 |

Zakład nr 2

Maksymalną wydajność instalacji określa się w ilości **10 mln NF/rok**,
co odpowiada maksymalnej teoretycznej zdolności produkcyjnej zakładu w ilości
32 000 Mg produktu/rok \cong 85 Mg/dobę.

(NF – jednostka ceramiczna odpowiadająca objętości pełnej cegły tj. 250 mm x 120 mm x 65 mm)

W zakładzie nie wytwarza się półproduktów. Ze względu na stosowaną technologię produkuje się wyłącznie cegłę pełną.

| Ilość wytwarzanych produktów | 2005r. |
|------------------------------|--------|
| Cegła pełna Mg/rok | 32 224 |
| Cegła pełna TNF/rok | 10 070 |

2. Zużycie surowców, materiałów pomocniczych i paliw:

| Lp. | Materiał/ czynnik energetyczny | Jednostka | Zakład nr 1 | | | Zakład nr 2 | |
|-----|--------------------------------|----------------|------------------|------------------|-----------|------------------|------------------|
| | | | Zużycie w 2005r. | Zużycie w 2007r. | Planowane | Zużycie w 2005r. | Zużycie w 2007r. |
| 1. | Gлина | m ³ | 76 571 | 84 800 | 185 000 | 16 348 | 32 300 |
| 2. | Piasek | m ³ | 19 877 | 18 726 | 32 000 | 4 333 | 5 030 |
| 3. | Popiół | m ³ | 8 020 | 9 250 | 35 000* | 881 | 1 026 |
| 4. | Folia | kg | 116 420 | 115 713 | 237 000 | 15 386 | 13 542 |
| 5. | Mazut | kg | 2 602 275 | 2 548 873 | - | 661 361 | 640 300 |
| 6. | Olej napędowy | l | 114 945 | 114 254 | 150 000 | 9 996 | 10 146 |
| 7. | Miał węglowy | kg | - | - | - | 925 800 | 917 410 |
| 8. | Palety | szt. | 139 682 | 142 522 | 292 000 | 24 743 | 24 005 |
| 9. | Taśma bandująca | mb | 1 286 500 | 1 290 000 | 2 600 000 | 177 000 | 163 802 |
| 10. | Trociny | m ³ | 28 448 | 29 789 | 63 000 | 6 189 | 6 083 |

| | | | | | | | |
|-----|---------------------|-----------------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|
| 11. | Gaz ziemny | Nm ³ | 1 030 861 | 1 103 317 | 8 000 000 | - | - |
| 12. | Gaz ciekły | kg | - | - | - | 1 179 | 1 387 |
| 13. | Wapno | Mg | 120 | 111 | 600 | 18 | 25 |
| 14. | Energia elektryczna | kWh | 6 485 350 | 6 608 181 | 10 800 000 | 1 432 841 | 1 407 475 |

3. Efektywność energetyczna instalacji:

- Jednostkowe zużycie energii na jednostkę produktu:

| Rok | Ilość wyprodukowanych wyrobów w Mg/rok | Ilość zużytej energii kWh/rok | Zużycie energii na jedn. produktu kWh/Mg |
|---------------------|--|-------------------------------|--|
| Zakład nr 1 | | | |
| 2005 | 142 300 | 6 485 350 | 45,57 |
| 2007 | 144 000 | 6 608 181 | 45,89 |
| Lata kolejne | 286 000 | 10 800 000 | 37,76 |
| Zakład nr 2 | | | |
| 2005 | 32 224 | 1 432 841 | 44,46 |
| 2007 | 31 290 | 1 407 475 | 44,98 |

- Jednostkowe zużycie energii na jednostkę czasu:

| Rok | Czas pracy Zakładu h/rok | Ilość zużytej energii kWh/rok | Zużycie energii na jedn. czasu kWh/h |
|---------------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|
| Zakład nr 1 | | | |
| 2005 | 8 760 | 6 485 350 | 740,34 |
| 2007 | 8.760 | 6 608 181 | 754,36 |
| Lata kolejne | 8 760 | 10 800 000 | 1 232,88 |
| Zakład nr 2 | | | |
| 2005 | 8 760 | 1 432 841 | 163,56 |
| 2007 | 8 760 | 1 407 475 | 160,67 |

4. Zużycie wody w instalacji:

| Lp. | Zakład | Pobór wody [m ³] | | |
|-----|-------------|------------------------------|-----------------------------|-------|
| | | 2005 | 2006 <small>(01-05)</small> | 2007 |
| 1. | Zakład nr 1 | 11 803 | 5 033 | 7 048 |
| 2. | Zakład nr 2 | 2 918 | 1 295 | 3 510 |

1.5. W punkcie IV. na stronie 13 decyzji **dopisać słowa:**

„Przy zwiększonej wydajności Zakład nr 1 przejdzie na system pracy trzýmianowy.”

1.6. **Nadać nową treść** w punkcie VI. na stronach 14-17 decyzji:

„VI.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza.

VI.1.1. Źródła emisji na terenie Zakładu.

Na terenie Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o. w Lęborku znajdują się dwie instalacje do produkcji ceramicznych wyrobów porzeczonych za pomocą wypalania, oznaczone jako Zakład nr 1 i Zakład nr 2. Elementami wspólnymi procesu technologicznego dla tych instalacji jest proces wstępnego przerobu mieszanki. Źródłami emisji są:

a). na terenie Zakładu nr 1:

- **Piec tunelowy LINGL**

Piec wyposażony jest w palniki do spalania gazu ziemnego GZ-50 o wartości opałowej powyżej 31 000 kJ/m³ i z zawartością siarki – 0,0015%. Zainstalowane są dwa typy palników gazowych:

- 11 sekcji typu LINGL LKBO 27 po 12 palników o mocy 40 – 80 kW każdy,
- 2 sekcje typu LINGL LHGG 48 po 9 palników o mocy 15 – 160 kW każdy.

Spaliny z pieca tunelowego LINGL odprowadzane są na zewnątrz poprzez wentylator wyciągowy o mocy 45 kW i wydajności 150 000 m³/h emitorem ceramicznym niezadaszonym E1.

Piec tunelowy pracuje w sposób ciągły w jednym podstawowym wariancie przez 8 760 h/a z wydajnością 780 Mg/dobę.

- **Tunel suszarniczy**

Tunel suszarniczy wyposażony jest w cztery palniki gazowe o mocy – 1 500 kW każdy. Podczas rozruchu i normalnej pracy tunel opalany jest gazem ziemnym wysokometanowym GZ-50 o wartości opałowej powyżej 31 000 kJ/m³ i z zawartością siarki – 0,0015%.

Spaliny odprowadzane są do atmosfery za pomocą 9 wentylatorów wyciągowych o mocy 5,5 kW i wydajności 30 000 m³/h każdy przez zadane emitery - E2, E3, E4, E5, E11, E12, E13, E14, E15.

Praca tunelu suszarniczego jest ściśle powiązana z funkcjonowaniem pieca tunelowego oraz ilością wprowadzanego materiału. Określa się pracę urządzenia przy normalnej pracy

- **Kocioł parowy HOVAL typu THD 1600**

Kocioł służy do wytwarzania pary zużywanej bezpośrednio w procesie produkcji wyrobów ceramicznych. Opalany jest gazem ziemnym wysokometanowym GZ-50.

Moc kotła - 1,04 MW.

Spaliny wyprowadzane są na zewnątrz za pomocą emitora otwartego (E8).

b) na terenie Zakładu nr 2:

- **Piec kręgowy Hoffmana**

Piec opalany jest miałem węglowym.

Spaliny z pieca kręgowego Hoffmana odprowadzane są emitorem niezadaszonym E10.

- **Kocioł parowy HOVAL typu THW-1-250**

Opalany olejem opałowym ciężkim C-3 (mazutem).

Moc kotła – 1,6 MW.

Spaliny wyprowadzane są na zewnątrz za pomocą emitora stalowego otwartego (E9).

VI.1.2. Źródła emisji do powietrza i parametry emitatorów i emisji z instalacji IPPC.

Tabela nr 1. Źródła emisji do powietrza, parametry emitatorów i emisji z instalacji IPPC.

| Źródło emisji | Nr emitatora | Charakterystyka emitatora i emisji | | | | |
|--------------------------------------|------------------|------------------------------------|-------|---------|-------|---------|
| | | h [m] | d [m] | v [m/s] | T [K] | t [h/a] |
| Zakład nr 1 | | | | | | |
| Piec tunelowy LINGL | E1 | 70,0 | 1,70 | 15,0 | 419 | 8 760 |
| Tunel suszarniczy | E2+E5 E11+E15 | 13,0 | 1,60 | 0,0 | 306 | 4 380 |
| Kocioł parowy Hoval typ THD 1600 | E8 | 15,2 | 0,34 | 3,86 | 440 | 5 500 |
| Zakład nr 2 | | | | | | |
| Kocioł parowy Hoval typ THW-1-250 NT | E9 | 22,0 | 0,45 | 6,7 | 440 | 7 760 |
| Piec kręgowy Hoffmana | E10 | 14,5 | 0,60 | 17,78 | 360 | 8 760 |

VI.1.3. Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC.

Dopuszcza się emisję substancji do powietrza ze źródeł emisji zestawionych w tabeli nr 1 w ilościach podanych w tabeli nr 2.

Tabela nr 2. Emisja dopuszczalna substancji do powietrza z instalacji IPPC.

| Lp. | Źródło emisji | Nr emitatora | Substancja zanieczyszczająca | Emisja dopuszczalna* | |
|--------------------|---|---|--|----------------------|----------|
| | | | | kg/h | Mg/rok |
| Zakład nr 1 | | | | | |
| | Piec tunelowy LINGL | E1 | benzen | 0,07 | 0,6132 |
| | | | dwutlenek azotu | 10,0 | 87,6 |
| | | | dwutlenek siarki | 22,48 | 196,925 |
| | | | fluor | 0,10 | 0,876 |
| | | | ksylen | 0,052 | 0,456 |
| | | | pył zawieszony PM10 | 4,0 | 35,4 |
| | | | pył ogółem | 4,3 | 37,67 |
| | | | tlenek węgla | 241,24 | 2 113,26 |
| | | | toluen | 0,128 | 1,1213 |
| | | | węglowodory alifatyczne | 0,484 | 4,24 |
| | | | węglowodory aromatyczne | 0,184 | 1,612 |
| | Tunel suszarniczy | E2+E5 E11+E15 (emisja z pojedynczego emitatora) | dwutlenek azotu | 0,042 | 0,184 |
| | | | dwutlenek siarki | 0,005 | 0,024 |
| | | | etylobenzen | 0,0492 | 0,215 |
| | | | ksylen | 0,045 | 0,197 |
| | | | pył zawieszony PM10 | 0,001 | 0,0044 |
| | | | pył ogółem | 0,001 | 0,0044 |
| | | | tlenek węgla | 0,0185 | 0,081 |
| | | | węglowodory alifatyczne | 0,068 | 0,298 |
| | Kocioł parowy Hoval typ THD 1600 Moc cieplna $Q_{nom}=1,04$ MW | E8 | jako standard emisyjny ze spalania paliw gazowych [mg/m ³ u O ₂ =3%] | | |
| | | | dwutlenek siarki | 35 | 0,957 |
| | | | dwutlenek azotu** | 150 | 0,226 |
| | | | pył | 5 | 0,0319 |

| Zakład nr 2 | | | | |
|--|-----|--|---------------|----------------|
| Kocioł parowy Hoval typ THW-1-250 NT Moc cieplna $Q_{nom}=1,6$ MW | E9 | jako standard emisyjny ze spalania paliw ciekłych [mg/m ³ u _{O2=3%}] | | |
| | | dwutlenek siarki | 850 | 6,31 |
| | | dwutlenek azotu** pył | 400 100*** | 13,41 0,481 |
| Piec kręgowy Hoffmana | E10 | dwutlenek siarki | 4,010 | 35,13 |
| | | dwutlenek azotu | 0,336 | 2,94 |
| | | tlenek węgla | 23,09 | 202,27 |
| | | ksylen | 0,006 | 0,0526 |
| | | pył ogółem | 2,506 | 21,9 |
| | | pył PM10 | 0,500 | 4,38 |

*) dla Kotłów Hoval (E8 i E9) emisje dopuszczalną ustala się jako standard emisyjny zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260 poz. 2181);

**) tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu;

***) przy zawartości popiołu większej niż 0,06% w źródłach o nominalnej mocy cieplnej mniejszej niż 500 MW;

1.7. W punkcie VI.2.1.1. na stronie 17 i 18 decyzji wprowadzić zmiany w tabeli nr 5:

Po uwzględnieniu nowych ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku tabela nr 5 punktu VI.2 przybiera poniższą postać:

„Tabela nr 5. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku.

| Lp. | Kod odpadów | Rodzaje odpadów | Ilość odpadów [Mg/rok] |
|--------------------------------------|-------------|--|------------------------|
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 1 | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 1000 |
| 2 | 08 03 18 | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 | 0,01 |
| 3 | 10 01 01 | Zużyte , popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 130 |
| 4 | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | 3000 |
| 5 | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 1,0 |
| 6 | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 0,05 |
| 7 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 0,2 |
| 8 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 2,0 |
| 9 | 16 01 03 | Zużyte opony | 1,0 |
| 10 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 0,7 |
| 11 | 17 04 05 | Żelazo i stal | 1,0 |
| Odpady niebezpieczne | | | |
| 12 | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 0,85 |
| 13 | 15 02 02 * | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB) | 2,2 |
| 14 | 16 02 13 * | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,2 |
| 15 | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 0,3 |
| 16 | 16 07 08* | Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty | 1,0” |

1.8. W punkcie VI.2.2. na stronie 21 i 22 decyzji wprowadzić zmiany w tabeli nr 7 i 8:

Po uwzględnieniu nowych rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku tabela nr 7 i 8 punktu VI.2.2 przybiera poniższą postać:

„Tabela nr 7. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

| Lp. | Kod odpadów | Rodzaje odpadów | Ilość odpadów [Mg/rok] |
|-----|-------------|---|------------------------|
| 1 | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 14 000 |
| 2 | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 15 000 |
| 3 | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | 15 000 |
| 4 | 10 01 17 | Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16 | 15 000 |
| 5 | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | 15 000 |
| 6 | 10 11 99 | Inne niewymienione odpady (odpady wełny szklanej) | 2 000 |
| 7 | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce) termicznej | 200 |
| 8 | 10 12 99 | Inne niewymienione odpady (odpady wełny szklanej) | 2 000” |

„Tabela nr 8. Sposoby postępowania z odpadami przewidzianymi do odzysku.

| Lp. | Kod odpadów | Rodzaje odpadów | Sposób postępowania z odpadami |
|-----|-------------|---|--|
| 1 | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | Trociny dostarczane z zewnątrz magazynowane są w zadaszonym boksie na trociny a następnie wykorzystywane są jako dodatek poryzujący do produkcji wyrobów ceramicznych w celu poprawienia właściwości termoizolacyjnych wyrobu. |
| 2 | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | Żużel powstały w zakładzie gromadzony jest w wydzielonym miejscu na placu magazynowym, niezadaszonym na hałdzie (Zakład nr 2), zaś popioły pozyskane z Elektrociepłowni magazynowane są w wydzielonym miejscu na placu magazynowym – boks betonowy ogrodzony z trzech stron, teren utwardzony, zadaszony – wydzielona hałda – 960 m ² znajdująca się przy zachodniej ścianie magazynu gliny (Zakład nr 1). Żużle i popioły transportowane są wewnątrz zakładu ładownikami, przenośnikami, taczkami i innymi urządzeniami. Żużle wykorzystywane są do utwardzania dróg dojazdowych, a popioły jako dodatek do masy |
| 3 | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | Popioły dostarczane z elektrociepłowni magazynowane są w 4 zbiornikach stalowych o poj. 50 m ³ każdy a następnie wykorzystywane są jako dodatek schudzający do produkcji wyrobów ceramicznych w celu podwyższenia jakości wyrobów i zmniejszenia braków; ich domieszka powoduje również poprawę wyrabialności gliny, skraca czas suszenia. |
| 4 | 10 01 17 | Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16 | Selektywnie, popioły w 4 zbiornikach stalowych po 120 m ³ (każdy), w wydzielonym miejscu między dołownikiem a hałdą gliny, żużle i mieszanki luzem, w wydzielonym |
| 5 | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo-żużlowe | niezadaszonym miejscu na placu magazynowym – boks |

| | | | |
|---|----------|--|--|
| | | z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | betonowy ogrodzony z trzech stron, teren utwardzony, zadaszony – wydzielona hałda – 960 m ² znajdująca się przy zachodniej ścianie magazynu gliny. |
| 6 | 10 11 99 | Inne niewymienione odpady (odpady wełny szklanej) | Selektywnie, luzem, w wydzielonym miejscu w magazynie trocin na podłożu betonowym |
| 7 | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce) termicznej | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły i ceramika budowlana powstałe podczas procesu a także produkty poddawane procesom wytrzymałościowym w laboratorium gromadzone są wydzielonym miejscu na placu magazynowym, terenie niezadaszonym-wydzielona hałda po zachodniej stronie magazynów z surowcami (Zakład nr 1) oraz w południowej części Zakładu nr 2 i transportowane wewnątrz zakładu ładowarkami, przenośnikami, taczkami inni urządzeniami. Odpady wykorzystywane są do utwardzania dróg dojazdowych |
| 8 | 10 12 99 | Inne niewymienione odpady (odpady wełny szklanej) | Selektywnie, luzem, w wydzielonym miejscu w magazynie trocin na podłożu betonowym” |

1.9. W punkcie X. na stronie 28 decyzji zmienić termin wyłączenia z eksploatacji zbiornika na paliwo ON, o pojemności 10m³ z „do 31.10.2007r.” do „31.12.2012r.”.

2. Po wprowadzeniu wnioskowanych zmian, przesuwa się z urzędu numerację tabel w następujący sposób:

- po połączeniu „tabeli nr 1 i tabeli nr 2” nadaje się numerację „tabela nr 1”,
- „tabela nr 3” przyjmuje numerację „tabela nr 2”,
- na stronie 17 decyzji rezygnuje się z tabeli nr 4 - *Wielkość emisji rocznej z instalacji nr 1 i nr 2,*
- „tabela nr 5” przyjmuje numerację „tabela nr 3”,
- „tabela nr 6” przyjmuje numerację „tabela nr 4”
- „tabela nr 7” przyjmuje numerację „tabela nr 5”
- „tabela nr 8” przyjmuje numerację „tabela nr 6”.

3. Pozostałe punkty decyzji nr ŚR/Ś.IX.6619/18/06/07 z dnia 20.08.2007 r. pozostawić bez zmian.

Uzasadnienie:

Na podstawie udzielonego pełnomocnictwa, Pan Robert Musiałczyk w imieniu Spółki **Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., ul. Ostrobramska 79, 04-175 Warszawa**, wystąpił z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Pomorskiego nr ŚR/Ś.IX.6619/18/06/07 z dnia 20.08.2007 r. - pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę lub o pojemności pieca przekraczającej 4 m³ i gęstości ponad 300 kg wyrobu na m³, zlokalizowanej w Lęborku przy ul. Łącznej 2, polegającą na wprowadzeniu do treści decyzji zmian w zakresie ochrony powietrza i gospodarki odpadami. Wraz z wnioskiem złożono wymaganą dokumentację „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę należących do Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakład Lębork, ul. Łączna 2, 84-300 Lębork” wykonana przez Atmoterm-Ekourbis Sp. z o.o. z Częstochowy oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej na podstawie art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska i obliczonej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. Nr 190, poz. 1591).

Zgodnie z prawną klasyfikacją przedsięwzięć wynikającą z §2 ust 1 pkt 1) ppkt a) w odniesieniu do §2 ust 1 pkt 26) ppkt a) w związku z §3 ust 1 pkt 25) Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257 poz. 2573 ze zm.) organem właściwym do wydania pozwolenia w przedmiotowej sprawie jest marszałek województwa (art. 378 ust. 2a pkt. 1) ustawy Prawo ochrony środowiska).

Prowadzący instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego w rozumieniu przepisów *Prawa ochrony środowiska*, posiada do przedmiotowej instalacji wymagane przez prawo tytuły prawne, w związku z czym jest uprawniony do występowania o zmianę wydanego pozwolenia.

Złożony wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz uzupełnienia dla przedmiotowej instalacji spełniają wymagania art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - *Prawo ochrony środowiska*.

Jak przedstawiono we wniosku, zmiany w sposobie funkcjonowania instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym stanowią istotną zmianę instalacji w rozumieniu art. 3 ust.7 ustawy *Prawo ochrony środowiska* i wymagają zmiany warunków wydanego pozwolenia w trybie art. 215 ust.2 przywołanej ustawy.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek tutejszy organ obwieszczeniem z dnia 26.08.2008r. ogłosił o zamieszczeniu danych o wniosku Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o. w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od daty ukazania się zawiadomienia.

Niniejsze obwieszczenie w tym samym dniu umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Pomorskiego oraz przekazano fax'em do Burmistrza Miasta Lębork z prośbą o umieszczenie na tablicy ogłoszeń. W terminie 21 dni od ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego na żądanie tutejszego organu, Wnioskodawca złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowej dokumentacji.

Rozpatrując wniosek oraz złożone uzupełnienia stwierdzono co następuje:

Instalacja IPPC funkcjonująca na terenie spółki Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o. Zakład Lębork prowadzi działalność w zakresie produkcji ceramicznych wyrobów porzowanych za pomocą wypalania w dwóch odrębnych instalacjach oznaczonych jako: Zakład nr 1 i Zakład nr 2.

Jak wynika z wniosku wprowadzenie zmian do pozwolenia zintegrowanego dla niniejszej instalacji IPPC polega na przeprowadzeniu modernizacji instalacji oznaczonej jako Zakład nr 1. Zwiększona zostanie wydajność zainstalowanych i stosowanych obecnie urządzeń w Zakładzie nr 1 poprzez zastosowanie agregatów przyspieszających wypał oraz część starych urządzeń zostanie wymieniona na nowe o większej sprawności. Palniki opalane olejem opałowym zostaną zastąpione palnikami na gaz wysokometanowy GZ-50.

Planowane przedsięwzięcie wpłynie na poprawę warunków technologicznych i przyczyni się do zwiększenia wydajności produkcyjnej w Zakładzie nr 1 z 400 na 780 Mg pustaków porzowanych na dobę.

W stosunku do wielkości określonych w pozwoleniu zintegrowanym powyższe zamierzenia spowodują wzrost emisji substancji do powietrza oraz wzrost ilości powstających odpadów. Zmianie ulegnie także rodzaj emitowanych substancji i odpadów.

Wnioskodawca wykazał we wniosku, że oddziaływanie instalacji na środowisko po przeprowadzeniu modernizacji w Zakładzie nr 1 nie spowoduje naruszenia standardów jakości środowiska w zakresie odpadów, powietrza, hałasu oraz gospodarki wodno-

ściekowej. Sam sposób funkcjonowania instalacji i zakres działalności nie ulega zmianie a uciążliwość zakładu zamknie się na terenie należącym do właściciela zakładu.

Na podstawie wniosku dokonano następujących zmian w treści pozwolenia zintegrowanego dla Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o., Zakład Lębork, dotyczących:

- zdolności produkcyjnej w Zakładzie nr 1
- zestawienia maszyn po uwzględnieniu nowych urządzeń bez wymieniania typów i symboli tych urządzeń,
- właściwej nazwy produktu wytwarzanego w Zakładzie nr 1 oraz w Zakładzie nr 2,
- informacji o rocznym zużyciu surowców, paliw i energii w roku 2007 oraz planowanych w związku ze zwiększeniem wydajności produkcyjnej instalacji w Zakładzie nr 1,
- możliwość pracy w systemie trzymianowym w Zakładzie nr 1 w sytuacji wdrożenia produkcji o zwiększonej wydajności,
- zmiany parametrów emitorów i emisji w Zakładzie nr 1 ze względu na wprowadzenie pięciu nowych emitorów; w tunelu suszarniczym zainstalowano dodatkowo sześć nowych wentylatorów wyciągowych, zadaszonych oraz zwiększono wydajność trzech obecnych i wentylatorów gorącego powietrza; zainstalowano palniki gazowe o mocy 1 500 kW każdy. Zmianie uległy również parametry emitora E1 i E2. W Zakładzie nr 2 uległy zmianie parametry emisji (prędkość i temperatura na wylocie) w emitorze E9.
- określenia emisji dopuszczalnej dla nowych rodzajów substancji zarówno w Zakładzie nr 1 jak i w Zakładzie nr 2 a także w wielkościach ładunku dla emitowanych zanieczyszczeń w kg/h, jako standard emisyjny i w wielkości emisji rocznej w Mg/rok,
- ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku o kodzie 10 12 08 i 15 01 02 oraz zwiększenie ilości i wprowadzenie nowych rodzajów odpadów przewidzianych do odzysku w procesie produkcji ceramicznych materiałów poryzowanych,
- zmiany terminu wyłączenia z eksploatacji zbiornika na paliwo ON, o pojemności 10m³ zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 12 grudnia 2007r. zmieniające rozporządzenie w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie.

We wniosku przedstawiono przestrzenną analizę rozkładu stężeń emitowanych substancji, z której wynika, że przeprowadzono obliczenia w zakresie pełnym dla dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, etylobenzenu i ksylenu z uwagi na maksymalne stężenia wyższe od 10 % odpowiedniej wartości odniesienia. Natomiast dla pozostałych substancji maksymalne stężenia uśrednione dla okresu 1 godziny spełniają warunek skróconego zakresu obliczeń. Maksymalne stężenia wszystkich emitowanych substancji, uśrednione dla okresu roku kalendarzowego, są znacznie niższe od odpowiedniej wartości odniesienia pomniejszonej o wartość tła.

Na podstawie przeprowadzonej oceny oddziaływania instalacji na powietrze atmosferyczne Wnioskodawca wykazał, że obliczone stężenia dotrzymują obowiązujące wartości odniesienia zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003r. Nr 1 poz. 12) oraz standardy jakości powietrza określone rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 47 poz. 281) poza terenem Zakładu, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

W skład instalacji IPPC wchodzi dwa kotły:

- w Zakładzie nr 1 kocioł Hoval o nominalnej mocy 1,04 MW opalanym gazem ziemnym,
- w Zakładzie nr 2 kocioł Hoval o nominalnej mocy 1,6 MW na olej opałowy lekki,

dla których w pozwoleniu na mocy *Prawa ochrony środowiska* zgodnie z art. 202 ust. 2 ustalono standardy emisyjne zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260 poz. 2181). Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283 poz. 2842) prowadzenie pomiarów stanu zanieczyszczenia powietrza z tych źródeł (E8 w Zakładzie nr 1 i E9 w Zakładzie nr 2) nie jest wymagane. Instalacje te wchodzą w zakres pozwolenia zintegrowanego z uwagi na technologiczne powiązanie z instalacją IPPC, natomiast indywidualnie ze względu na moc nominalną (łącznie 2,06) podlegałyby jedynie zgłoszeniu.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami dotyczy zwiększenia niektórych rodzajów odpadów przewidzianych do wywarzenia w ciągu roku oraz zwiększenia ilości i wprowadzenia nowych rodzajów odpadów przewidzianych do odzysku w procesie produkcji ceramicznych materiałów poryzowanych.

Zadaniem dodatków poryzujących typu trociny jest poprawa własności termoizolacyjnych wyrobu. Po spaleniu, w wypalonym spieczonym czerepie pozostają puste przestrzenie, które w znacznym stopniu powodują pogorszenie przenikalności cieplnej i tym samym poprawę własności termicznych wyrobów.

Popiół (10 01 17, 10 01 80) – wykorzystywany jako dodatek schudzająco–odwrażliwiający zestawy mas ceramicznych, wpływa na podwyższenie jakości wyrobów i zmniejszenie braków. Ich domieszki powodują również poprawę wyrabialności gliny i skracają czas suszenia. Dodatek wełny mineralnej (10 11 99, 10 12 99) poprawia własności mechaniczne wyrobu. Wełna mineralna nie ulega spaleniu jedynie nadaje odpowiednią strukturę wyrobu. Dozowanie i przeróbka odzyskiwanych odpadów będzie przebiegać przy wykorzystaniu dotychczasowych istniejących maszyn i urządzeń.

Odpady magazynowane są na terenie, do którego Inwestor posiada tytuł prawny. Czas magazynowania poszczególnych odpadów nie przekracza terminów określonych przepisami ustawy o odpadach.

Gospodarka odpadami na terenie Zakładu nr 1 po uwzględnieniu zmian wprowadzonych do eksploatacji instalacji spełnia określone prawem dla niej wymagania.

Określone w zmienianym pozwoleniu zintegrowanym wielkości emisji w zakresie dopuszczalnego poziomu emitowanego hałasu pozostają na niezmiennym poziomie i są zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120 poz. 826).

Badania hałasu, przenikającego do środowiska z instalacji wykonano zgodnie z Instrukcją nr 338/96 Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie – „Metoda określenia emisji i imisji hałasu przemysłowego w środowisku”, przez program komputerowy „HPZ_2004-ITB”.

Przedstawione we wniosku badania nie wykazały przekroczeń w zakresie wartości dopuszczalnych hałasu w wysokości: 55 [dB] – w porze daytimej oraz 45 [dB] – w porze nocnej na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi wymagających ochrony akustycznej, co oznacza, że emisyjne standardy jakości środowiska w zakresie hałasu instalacyjnego są dotrzymane dla pory dnia i nocy.

Udzielając niniejszego pozwolenia tutejszy organ przeanalizował przedstawione we wniosku przez Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o. informacje dotyczące zmiany sposobu funkcjonowania prowadzonej działalności z uwzględnieniem metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz stosowanych technik ochrony środowiska jako całości, polegających na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, jak również będące następstwem obecnej zmiany: efektywność energetyczną instalacji oraz efektywną gospodarkę materiałowo-surowcową.

Podstawę do określenia wymagań „najlepszych dostępnych technik” dla zmienionej instalacji (Zakład nr 1) Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o. stanowią dokumenty

referencyjne określone w pozwoleniu zintegrowanym ŚR/Ś.IX.6619/18/06/07 z dnia 20.08.2007r.

Zastosowana technologia wypału cegły realizuje kryteria najlepszej dostępnej techniki m. in. poprzez:

- odzysk nadmiaru ciepła z pieca LINGL,
- używanie paliw niskoemisyjnych – gaz,
- ograniczenie emisji nieorganizowanej zgodnie z opracowanym programem,
- ograniczenie emisji gazowej poprzez optymalizacje procesu oraz zmniejszenie wkładu prekursorów zanieczyszczeń,
- ograniczenie powstawania odpadów poprocesowych poprzez optymalizacje procesu oraz recykling,
- obniżenie hałasu poprzez stosowanie tłumików oraz dobór parametrów akustycznych ścian budynków.

Analizując rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne stosowane przez prowadzącego przedmiotową instalację uznano, że spełniają one wymagania najlepszej dostępnej techniki. Technologia wypału cegły w piecu tunelowym opalany gazem ziemnym stanowi obecnie najbardziej efektywną energetycznie i emisyjnie zaawansowana technologię w swoim sektorze. Prowadzący instalację wykazał, że zapewnia wypełnianie podstawowych zobowiązań określonych w obowiązujących przepisach warunkujących możliwość prowadzenia działalności przemysłowej w instalacji i uzyskania na jej prowadzenie decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego.

Po zapoznaniu się z treścią wniosku oraz projektem decyzji, Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Gdańsku postanowieniem nr DID/6718-4/08/tż/4787 z dnia 16 grudnia 2008r. uzgodnił projekt zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Wojewodę Pomorskiego dnia 20.08.2007r. nr ŚR/Ś.IX.6619/18/06/07 dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę zlokalizowanej w Lęborku przy ul. Łącznej 2, prowadzonej przez Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o. z siedziba w Warszawie przy ul. Ostrobramskiej 79.

W tym stanie rzeczy należało orzec jak wyżej.

Pouczenie:

Z dniem 1 stycznia 2009r. wchodzi w życie rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206 poz. 1291).

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. MARSZAŁKA
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO

z up. MARSZAŁKA
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO

Uiszczono opłatę skarbową w kwocie **1 005,50 zł** wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miejskiego w Gdańsku nr 5311602202000000082984902 dnia **18.06.2008 r.**

Podstawa prawna: art.1 ust.1 pkt 1c oraz pkt 46 ppkt 1 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225 poz.1635 ze zm.).

Otrzymują:

- ① Pełnomocnik - Pan Robert Musiałczyk Zakład Gnaszyn, ul. Tatrzańska 3, 42-200 Częstochowa
2. Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o. ul. Ostrobramska 79, 04-175 Warszawa
3. Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o.o. Zakład Lębork 1 i 2, ul. Łączna 2, 84-300 Lębork
4. Minister Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
+ zał. 1 egz. Wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego + decyzja na CD
5. a/a DROŚ.P.Z.MB

Do wiadomości:

1. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Trakt Św. Wojciecha 293, 80-001 Gdańsk
2. Państwowy Wojewódzki Inspektor Sanitarny, ul. Dębinki 4, 80-211 Gdańsk
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej Gdańsk, ul. F. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk
4. Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych Województwa Pomorskiego 80-531 Gdańsk, ul. Sucha 12
5. Burmistrz Miasta Lębork, ul. Armii Krajowej 14, 84-300 Lębork