

OR.7644-2/1/05

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2 i ust. 3 pkt 1 i pkt 5, art. 193 ust. 4, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust. 1, 2 i 3, art. 224, art. 376 pkt 2 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902, ze zmianami),

po rozpatrzeniu wniosku spółki „Wienerberger Karbud” S.A. w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, z dnia 02.12.2005 r., wraz z aneksem z dnia 12.10.2006 r. i z dnia 14.11.2006 r.

Udzielam spółce „Wienerberger Karbud” S.A. z siedzibą w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, na czas oznaczony do dnia 31.12.2016 r., pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku w gminie Dobre oraz określam rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji i warunki jej eksploatacji:

1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

Podstawowym przedmiotem działalności zakładu jest produkcja cegieł - ceramicznych materiałów budowlanych - pustaków poryzowanych POROTHERM® - za pomocą wypalania w piecu tunelowym.

Zdolność produkcyjna:

- ponad 675 ton/dobę - dobową największą ilość cegieł, która może być wytworzona w normalnych warunkach pracy instalacji,
- ponad 170 000 000 NF (1 NF – jednostka umowna odpowiadająca objętości cegły pełnej o wymiarach 120 x 250 x 65 mm) - roczna zdolność produkcyjna wyrażona w umownej jednostce objętości.

Pojemność pieca tunelowego do wypalania cegły wynosi 1 892,772 m³, przez jednorazowe napełnienie pieca można uzyskać maksymalnie 571536 kg wyrobu, co daje gęstość ponad 3312 kg wyrobu na m³ pieca.

Planowana wielkość produkcji pustaków poryzowanych wynosi 290 000 Mg/rok.

1.1. Rodzaj i parametry instalacji

Rodzaj i nazwa instalacji*		Parametry instalacji
pkt 3 ppkt 5	Instalacja w przemyśle mineralnym do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej** ponad 75 ton na dobę lub o pojemności pieca przekraczającej 4 m ³ i gęstości ponad 300 kg wyrobu na m ³ pieca	Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 675 t/d.

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 12 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055)

** największa ilość określonego wyrobu lub wyrobów, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji

Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania jest instalacją istniejącą w rozumieniu art. 19 ust. 5 ustawy z dnia 27 lipca 2001 r. o wprowadzeniu ustawy - Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz o zmianie niektórych ustaw (Dz. U. Nr 100, poz.1085, ze zmianami).

Skład instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania:

- a) zbiornik popiołu (pojemność 280 m³),
- b) urządzenia przerobu wstępnego,
- c) dołownik 5000 m³,
- d) formownia,
- e) suszarnia (łączna moc 5,22 MW) – opalana gazem ziemnym GZ-50,
- f) piec tunelowy (30 palników o łącznej mocy 4,5 MW, 240 palników wypalowych o łącznej mocy 12,0 MW) – opalany gazem ziemnym GZ-50,
- g) system rozładunku i pakowania,
- h) kotłownia parowa – kocioł HOVAL THD-V-2500 (wydajność pary 2,5 t/h, wydajność cieplna 1,75 MW) – opalany gazem ziemnym GZ-50, pracuje na potrzeby prasy,
- i) kotłownia wodna – kocioł VIESSMANN Paromat – Simplex (wydajność cieplna 0,13 MW) – opalany gazem ziemnym GZ-50, pracuje na potrzeby c.o. i c.w.u. biurowca,
- j) agregat prądowłoczy 0,153 MW opalany olejem napędowym,
- k) zbiornik oleju napędowego (podziemny, pojemność 25 m³),
- l) oczyszczalnia ścieków,
- m) separatory ścieków, środki transportu.

1.2. Czas pracy instalacji

Urządzenia lub fragmenty linii technologicznej pracujące okresowo:

- formownia,
- ustawiaarka,
- rozładunek i pakowanie,
- kotłownia parowa,
- kotłownia wodna.

Urządzenia lub fragmenty linii technologicznej pracujące w ruchu ciągłym:

- przerób wstępny,
- suszarnia,
- piec tunelowy.

1.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Planowane roczne zużycie poszczególnych surowców w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania

Rodzaj surowca	Zużycie
Glina	155 000 m ³ /rok
Popioły	15 000 m ³ /rok
Piasek	22 000 m ³ /rok
Trociny	75 000 m ³ /rok
Zużle	72 000 Mg/rok
Celuloza	30 000 Mg/rok
Zmielona wełna mineralna	25 000 Mg/rok
Wapno hydratyzowane	150 Mg/rok

Planowane roczne zużycie paliw i energii elektrycznej w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania

Rodzaj	Zużycie
gaz ziemny GZ-50	5 100 000 Nm ³ /rok
olej napędowy (ON)	170 m ³ /rok
energia elektryczna	12 000 000 kWh/rok

1.4. Warianty funkcjonowania instalacji

Nie przewiduje się wariantowych możliwości wykorzystania ani innych możliwości funkcjonowania instalacji i urządzeń podstawowych instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania niż normalne procesy technologiczne i eksploatacyjne.

1.5. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii

W celu osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz w celu zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania zastosowano:

- linię produkcyjną w układzie zamkniętym, przystosowaną do kontrolowanego odzysku niewypalanej masy ceramicznej i jej zawracania do przerobu wstępnego jako składnik mieszanki;
- pełną automatyzację wszystkich etapów produkcji;
- ciągły monitoring wszystkich etapów produkcji, komputerową kontrolę warunków pracy i sterowania piecem i suszarnią;
- zawracanie do produkcji jako składnik mieszanki surowcowej wszystkich pyłów z filtrów workowych na silosie popiołu i z instalacji odpylającej oraz piasku zgromadzonego w piaskownikach kanalizacji deszczowej;
- utwardzanie dróg dojazdowych w przyzakładowej kopalni gliny wybrakowanymi wyrobami ceramicznymi po wypale;
- odzysk odpadów wytwarzanych przez inne zakłady: popiołów, pyłów, żużli, mieszanek popiołowo – żużlowych, trocin oraz celulozy;
- ograniczanie powstawania uszkodzonych wyrobów poprzez ścisłą kontrolę elektroniczną krzywej spalania i optymalizację ustawień;
- rozwiązania związane z udoskonaleniem konstrukcji pieca, m.in. uszczelnienia piaskowe pomiędzy wózkami piecowymi a tunelem pieca, termoizolacje w postaci elementów szamotowych oraz mat z wełny mineralnej, w strefie podgrzewania zastosowano palniki wysoko prędkościowe gazowe;
- odzyskiwanie w suszarni nadmiaru ciepła powstałego w piecu w postaci gorącego powietrza, zwłaszcza ze strefy chłodzenia;
- ścisłe rozliczanie zużycia energii elektrycznej, surowców i paliw;
- jako paliwo - gaz ziemny GZ-50 zamiast dotychczas stosowanego oleju opałowego ciężkiego.

1.6. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Oddziaływanie przedmiotowej instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania ma wyłącznie charakter lokalny. Instalacja ta nie oddziałuje transgranicznie na środowisko.

1.7. Emisja hałasu

Wielkość emisji hałasu z zakładu, na którego terenie znajduje się instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, wyrażona wskaźnikami hałasu według rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841), określa równoważny poziom dźwięku A:

- $L_{AeqD} = 55$ dB - dla pory dnia (godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰)

- $L_{AeqN} = 45$ dB - dla pory nocy (godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰)

dla terenu najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami w miejscowości Dobre.

Na terenie zakładu źródła hałasu instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania:

- pracują w ruchu ciągłym przez całą dobę, są to:

- źródła typu „budynek”: hala formowania, hala główna (wypalanie, paletowanie), hala przygotowania domieszek,

- źródło punktowe: wentylator spalin pieca technologicznego;

- pracują okresowo w ciągu pory dnia i nocy, są to:

- źródła punktowe: zasilacz trocin, zasilacz gliny, rozdrabniacz gliny, zasilacz piasku, układ napędowy przenośnika wyprowadzającego zapaletowane cegły, miejsce tłuczenia uszkodzonych cegieł,

- źródła wszechkierunkowe ruchome: 2 ładowarki samojezdne kołowe.

1.8. Woda

Woda dla potrzeb zakładu dostarczana jest z wodociągu gminnego na podstawie umowy.

Planowane zużycie wody wynosi 16500 m³/rok, w tym 15000 m³/rok na cele technologiczne (do wytwarzania pary technologicznej i nawilżania surowców) i 1500 m³/rok na cele socjalno-bytowe.

1.9. Ścieki

W Cegielni w Dobrem powstają ścieki bytowe, ścieki z uzdatniania wody oraz wody opadowe i roztopowe, które po oczyszczeniu jako mieszanina ścieków (ścieki przemysłowe) odprowadzane są wspólnym wylotem do rowu melioracyjnego „A-1”, znajdującego się w zlewni rzeki Rządzy. Ujście rowu do rzeki Rządzy znajduje się ok. 6 km poniżej wylotu ścieków z kolektora głównego. Rów biegnie przez tereny użytkowane rolniczo.

Łączna ilość ścieków wynosi:

$$Q_{\text{śrook}} = 13828 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{maxrok}} = 23500 \text{ m}^3/\text{rok}$$

w tym:

- bytowych $Q_{\text{śrook}} = 980 \text{ m}^3/\text{rok}$

- z uzdatniania wody $Q_{\text{śrook}} = 2628 \text{ m}^3/\text{rok}$

- deszczowych z terenów utwardzonych „brudnych” $Q_{\text{śrook,ub}} = 1204,5 \text{ m}^3/\text{rok}$

- deszczowych z terenów utwardzonych „czystych” $Q_{\text{śrook,uc}} = 9015,5 \text{ m}^3/\text{rok}$

Ścieki bytowe oczyszczane są w biologicznej oczyszczalni ścieków typu BIOCLERE Firmy EKOFIN, a ścieki deszczowe oczyszczane są w separatorach piasku oraz w koalescencyjnych separatorach substancji ropopochodnych.

1.10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Zakład nie jest zaliczony do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W celu zapobiegania występowaniu awarii, a w szczególności: emisji, pożaru, eksplozji niebezpiecznych substancji, oraz w celu ograniczania skutków awarii w zakładzie stosowana jest instrukcja postępowania na wypadek wystąpienia awarii.

1.11. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii

W celu zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania zastosowano:

- nadzór nad procesami energetycznymi,
- monitorowanie ilości zużywanego paliwa oraz energii elektrycznej dla potrzeb własnych.

Kontrola taka pozwala m.in. na:

- wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia paliw i energii,
- uzyskanie informacji o zużyciu paliw i energii w przeszłości,
- wyznaczenie podstawowej charakterystyki energetycznej procesu w celu umożliwienia przewidywania zużycia paliw i energii w przyszłości,
- bieżące kontrolowanie różnicy pomiędzy rzeczywistym a przewidywanym ich zużyciem.

2. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII:

2.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Określam, w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji, warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, obejmujące:

- źródła powstawania substancji,
- charakterystykę emitorów,
- dopuszczalne rodzaje i ilości gazów lub pyłów z poszczególnych emitorów, źródeł emisji i z całej instalacji.

Dopuszczalne emisje ze spalania gazu ziemnego GZ-50 w kotle parowym HOVAL THD-V-2500 o wydajności cieplnej 1,75 MW określam zgodnie ze standardami emisyjnymi ustalonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181, ze zmianami).

Stanowiska pomiarowe usytuowane są na emitorach:

- emitor E1 – piec tunelowy,
- emitor E2, E3 i E4 – suszarka,
- emitor E5 - kocioł parowy HOVAL THD-V-250,

2.2. Wprowadzanie substancji do wód powierzchniowych

Określam warunki wprowadzania wspólnym wylotem do rowu melioracyjnego „A-1”, mającego ujście do rzeki Rządzy, oczyszczonych ścieków pochodzących z Cegielni w Dobrem, będących mieszaniną ścieków bytowych, ścieków z uzdatniania wody oraz wód opadowych i roztopowych, następująco:

- łączna ilość ścieków:

$$Q_{\text{śrook}} = 13828 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{maxrok}} = 23500 \text{ m}^3/\text{rok}$$



- stan i skład ścieków:

- odczyn (pH)	- 6,5÷9
- BZT ₅	- 25 mgO ₂ /l
- ChZT	- 125 mgO ₂ /l
- azot og.	- 30 mgN/l
- fosfor og.	- 3 mgP/l
- zawiesina og.	- 35 mg/l
- żelazo og.	- 10 mgFe/l
- węglowodory ropopochodne	- 15 mg/l

2.3. Odpady – wytwarzanie, sposoby dalszego postępowania, odzysk, magazynowanie

Określam warunki wytwarzania odpadów w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposoby dalszego postępowania z wytworzonymi odpadami w tabeli stanowiącej załącznik nr 2 do niniejszej decyzji, a także warunki prowadzenia odzysku odpadów w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, w tabeli stanowiącej załącznik nr 3 do niniejszej decyzji.

2.4. Dopuszczalny czas trwania i częstotliwość oraz warunki emisji dla stanów odbiegających od normalnych

Odbiegające od normalnych warianty funkcjonowania instalacji:

- zależne od przedsiębiorcy i będące wynikiem jego celowego działania: planowane zatrzymanie zakładu – wyłączenie urządzeń pracujących w ruchu ciągłym tj. suszarni i pieca w przypadku dłuższych przestojów lub remontów – minimum tydzień przestojów;
- niezależne od przedsiębiorcy np. czasowe, krótkotrwałe wyłączenia energii elektrycznej, podczas których dla podtrzymania prawidłowej pracy pieca tunelowego przewidziano pracę agregatu prądotwórczego i inteligentnej baterii akumulatorów niwelującej skutki braku prądu.

Podczas braku zasilania zakładu w energię elektryczną dopuszcza się pracę agregatu prądotwórczego zasilanego olejem napędowym w celu zapewnienia ciągłości produkcji.

W stosunku do normalnej pracy instalacji dopuszczalne jest wtedy zwiększenie emisji substancji do powietrza o dodatkową emisję z procesu spalania oleju napędowego w agregacie, zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów związanych z eksploatacją zbiornika na olej napędowy, zwiększenie wielkości emisji hałasu.

3. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA

3.1. Monitorowanie emisji substancji do powietrza

Należy w pierwszym roku obowiązywania pozwolenia zintegrowanego wykonać pomiary emisji substancji do powietrza z pieca tunelowego w zakresie wszystkich substancji określonych w załączniku numer 1 do decyzji. W przypadku występowania przekroczeń wielkości dopuszczalnych należy prowadzić pomiary z częstotliwością dwa razy w roku dla tych substancji, dla których stwierdzono przekroczenia.

Dla kotła parowego HOVAL THD - V-2500 o wydajności 1,75 MW należy prowadzić okresowe pomiary emisji do powietrza zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie metodykami referencyjnymi wynikającymi z przepisów szczególnych wydanych na podstawie Prawa ochrony środowiska, w punktach pomiarowych uwzględniające następujące warunki:

- miejsca pomiaru: istniejące króćce pomiarowe emitora E1 (piec tunelowy) i emitora E5 (kocioł parowy HOVAL THD-V-2500)
- mierzone substancje: pył ogółem, SO₂, i NO_x (w przeliczeniu na NO₂), CO,



- wynik wielkości emisji: kg/h (emitor E1) i mg/m³ (emitor E5),
- częstotliwość pomiarów: okresowo dwa razy w roku kalendarzowym,
- przekazywanie wyników pomiarów: w terminie 30 dni od dnia wykonania pomiaru należy wyniki pomiaru przekazywać do Starosty Mińskiego i Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
- ewidencjonowanie: prowadzący instalację obowiązany jest do ewidencjonowania informacji i danych z monitoringu oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

3.2. Monitorowanie ścieków

Należy wykonywać pomiary ścieków wprowadzanych do wód powierzchniowych rzeki Rządzy poprzez rów melioracyjny „A-1”, z uwzględnieniem następujących warunków:

- miejsca poboru próbek:
 - 1) bezpośrednio za oczyszczalnią „BIOCLERE” – pobór próbek oczyszczonych ścieków bytowych,
 - 2) z wylotu do rowu melioracyjnego - pobór próbek mieszaniny ścieków.
- częstotliwość wykonywania analiz:
 - raz na dwa miesiące,
 - co najmniej 2 razy do roku w okresie wiosny i jesieni w czasie trwania opadów deszczu,
- zakres wykonywania analiz:
 - odczyn
 - BZT₅
 - ChZT
 - zawiesina ogólna
 - azot ogólna
 - fosfor ogólna
 - żelazo ogólna
 i dodatkowo dwa razy do roku w okresie wiosny i jesieni w czasie trwania opadów deszczu:
 - węglowodory ropopochodne.

4. WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII

W razie wystąpienia w zakładzie awarii, prowadzącej do natychmiastowego powstania zagrożenia życia lub zdrowia ludzi lub środowiska lub powstania takiego zagrożenia z opóźnieniem, zobowiązuje się prowadzącego przedmiotową instalację do:

- a) natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie:
 - osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,
 - Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mińsku Mazowieckim,
 - Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska;
- b) niezwłocznego przekazania organom, o których mowa w pkt a, informacji:
 - o okolicznościach awarii,
 - o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
 - umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
 - o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się.

5. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszystkie obiekty i urządzenia instalacji powinny być zlikwidowane bądź wykorzystane przy zmianie sposobu użytkowania, zgodnie z wymogami ustawy - Prawo budowlane (Dz.U. z 2006 r. Nr 156 poz. 1118, ze zmianami), ustawy - Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach.

6. ZAŁĄCZNIKI

Integralną częścią niniejszej decyzji są załączniki:

- Załącznik nr 1. Dopuszczalne rodzaje i ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.
- Załącznik nr 2. Dopuszczone rodzaje i ilości odpadów do wytworzenia w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami.
- Załącznik nr 3. Dopuszczone rodzaje i ilości odpadów do odzysku, miejsce i sposób ich magazynowania, miejsce i dopuszczone metody odzysku.

UZASADNIENIE

Spółka „Wienerberger Karbud” S.A. z siedzibą w Warszawie przy ulicy Ostrobramskiej 79, eksploatuje instalację do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania na terenie Cegielni w Dobrem, położonej w Rudzianku, w gminie Dobrze.

Przedmiotowa instalacja zalicza się do instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości na podstawie pkt. 3 ppkt. 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055). Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów Prawa ochrony środowiska.

Przedłożony wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, sporządzony przez ATMOTERM S.A. w Opolu, wraz z uzupełnieniami, został rozpatrzony po przedstawieniu przez wnioskodawcę dowodu wniesienia w dniu 16.02.2006 r. opłaty rejestracyjnej w wysokości 5126,22zł na wydodrębiony rachunek bankowy nr 76 1130 1062 0000 0109 9520 0010 dla środka specjalnego Ministra Środowiska pn. „Opłaty rejestracyjne”, zgodnie z art. 210 Prawa ochrony środowiska.

We wniosku wykazano, że przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, a jej eksploatacja nie będzie powodować przekroczenia wymaganych standardów jakości środowiska jako całości.

Dopuszczalne wielkości emisji dla instalacji określono uwzględniając:

- potrzebę przestrzegania obowiązujących standardów jakości środowiska,
- potrzebę przestrzegania obowiązujących standardów emisyjnych,
- analizę zgodności z wymaganiami najlepszych dostępnych technik (BAT).

W celu kontroli przestrzegania warunków określonych tą decyzją w decyzji należało nałożyć obowiązek monitorowania emisji głównych substancji emitowanych z pieca tunelowego do wypału pustaków oraz emisji z kotła parowego HOVAL określając równocześnie częstotliwość pomiarów, metodyki pomiarów, obowiązek przekazywania wyników pomiarów oraz ich ewidencjonowania. Ponadto należało określić punkty monitorowania ścieków.

Zakład, na którego terenie znajduje się przedmiotowa instalacja, nie jest zaliczany do zakładów o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i w związku z tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej nie wynika z art. 264 Prawa ochrony środowiska, dlatego w niniejszej decyzji nałożono na prowadzącego instalację ww. wymóg.

Przedmiotowa instalacja nie będzie stwarzać możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko, a więc nie wymaga przeprowadzenia postępowania w tym zakresie.

Nie wnioskowano o wyłączenie z udostępniania danych o wartości handlowej w tym technologicznych.

Po stwierdzeniu, że przedłożony wniosek, po uzupełnieniu, spełnia wymagania formalne określone w art. 208 Prawa ochrony środowiska, Starosta Miński, wszczynając postępowanie, podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku o wydanie decyzji oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od dnia podania do publicznej wiadomości, wskazując jednocześnie miejsce ich składania. W terminie tym nie zostały wniesione żadne uwagi ani wnioski w tej sprawie.

Przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się do przedsięwzięć określonych § 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych kryteriów związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573, ze zmianami). Przedmiotowa instalacja nie znajduje się na terenie zakładu, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego sporządzenie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko jest obowiązkowe, ani na terenie zamkniętym w znaczeniu art. 3 pkt 40 Prawa ochrony środowiska. W związku z powyższym organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest starosta, zgodnie z art. 183 i art. 378 Prawa ochrony środowiska.

Informacje przedstawione we wniosku i ocenie zgodności z BAT wykazują, że przedmiotowa instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT), a w szczególności:

- nie powoduje naruszenia obowiązujących standardów emisyjnych,
- pozwala na dotrzymanie standardów jakości środowiska na poziomie wymaganym przez prawo ogólne i lokalne,
- spełnia kryteria techniczne zapobiegania i ograniczania emisji, a także kryteria monitorowania i zarządzania charakterystyczne dla BAT w sektorze przemysłu produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania.

Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego nie obejmuje wyrobiska kopalnianego gliny oraz instalacji osadników wód deszczowych z wyrobiska kopalnianego, gdyż są to odrębne, nie powiązane technologicznie instalacje, dla których nie jest wymagane pozwolenie zintegrowane, wobec czego nie zostały uwzględnione w niniejszej decyzji.

Decyzję wydano po uzgodnieniu z Mazowieckim Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska, postanowienie z dnia 29.12.2006 r., znak: MM-IN.mk.0526/58/06.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Zgodnie z art. 214 Prawa ochrony środowiska, przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować Starostę Mińskiego o planowanych zmianach, który może uznać, że planowane zmiany w instalacji wymagają zmiany niektórych warunków

wydanego pozwolenia zintegrowanego i zobowiązać prowadzącego instalację, w terminie 30 dni od otrzymania informacji, do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia.

Zgodnie z art. 215 Prawa ochrony środowiska, przed dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym prowadzący instalację jest obowiązany poinformować Starostę Mińskiego o planowanych zmianach i złożyć wniosek o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 216 Prawa ochrony środowiska Starosta Miński dokonuje, co najmniej raz na 5 lat, analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 195, art. 216 i art. 217 Prawa ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadku, jeżeli nastąpi zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wyniknie to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Zgodnie z art. 365 ust. 1 Prawa ochrony środowiska wojewódzki inspektor ochrony środowiska wstrzyma, w drodze decyzji, użytkowanie instalacji eksploatowanej bez wymaganego pozwolenia zintegrowanego albo eksploatowanej z naruszeniem warunków pozwolenia zintegrowanego przez okres przekraczający 6 miesięcy.

Zgodnie z art. 193 ust. 2 Prawa ochrony środowiska z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalację powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane, chyba, że prowadzący instalację uzyskał pozwolenie zintegrowane przed tym terminem, wygasają decyzje dotyczące wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, wprowadzania ścieków do wód oraz gospodarki odpadami w części dotyczącej przedmiotowej instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania.

Od decyzji niniejszej służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Siedlcach, za pośrednictwem Starosty Mińskiego, w terminie czternastu dni od dnia jej doręczenia.



z up. STAROSTY

Czesław Kęckowicz
Naczelnik Wydziału
Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. „Wienerberger Karbud” S.A., 04-175 Warszawa, ul. Ostrobramska 79

Do wiadomości:

- 1) Minister Środowiska, 00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54,
- 2) Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
- 3) Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Warszawie,
Delegatura w Mińsku Mazowieckim,
05-300 Mińsk Mazowiecki, ul. Kościuszki 25A
- 4) Wójt Gminy Dobrze.

Załącznik nr 1
do decyzji Starosty Mińskiego z dnia 29.12.2006 r., znak OR.7644-2/1/05, udzielającej spółce „Wienerberger Karbud” S.A. z siedzibą w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku w gminie Dobre

Dopuszczalne rodzaje i ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza atmosferycznego

Lp.	Źródło emisji	Miejsce emisji			Redukcja	Czas pracy	Substancja	Emisja dopuszczalna			
		nr	h	d				kg/h	mg/m ³ *	Mg/rok	
1	Piec tunelowy do wypału o zdolności produkcyjnej ponad 675 t/d. opalany gazem GZ-50 moc palników 16,5 MW	3	4	5	6	7	-	9	10	11	
							8				
		E1	50	1,5			8760	benzen	0,292		
								ditenek azotu	9,048		
								ditenek siarki	20,758		
								fluor	0,790		
								ksylen	0,127		
								pył	18,708		
								tlenek węgla	177,900		
								toluen	0,180		
węglowodory alifatyczne	0,200										
węglowodory aromatyczne	0,685										
2	Suszarnia opalana gazem GZ-50 palnik w strefie wjazdu o mocy 1,16 MW	E2	14	1,6	200	ditenek azotu	0,2170				
						ditenek siarki	0,0033				
						pył	0,0033				
						tlenek węgla	0,0300				
3	Suszarnia opalana gazem GZ-50 palnik w strefie środkowej o mocy 1,74 MW	E3	14	1,6	200	ditenek azotu	0,2170				
						ditenek siarki	0,0033				
						pył	0,0033				
						tlenek węgla	0,0300				
4	Suszarnia opalana gazem GZ-50 palnik w strefie końcowej o mocy 2,22 MW	E4	14	1,6	200	ditenek azotu	0,2170				
						ditenek siarki	0,0033				
						pył	0,0033				
						tlenek węgla	0,0300				

5	Kocioł parowy gazowy (GZ-50) HOVAL THD-V-2500 o wydajności 1,75 MW	E5	15	0,45		6570	dilenek azotu		150	
							dilenek siarki		35	
							pył		5	
6	Kocioł wodny gazowy (GZ-50) Viessmann Paromat-simplex o wydajności 0,13 MW	E6	17	0,30		4800	dilenek azotu	0,0184		
							dilenek siarki	0,000001		
							pył	0,0002		
7	Silos popiołu	E8	15	0,4	Filtr tkaninowy FC2A11PEIS.2	2000	pył	0,0070		
8	Odpylanie na produkcji wstępnej	E9	12,5	0,7	Filtr tkaninowy TEC12.6/25.2	6000	pył	0,1600		
9	Agregat prądowózowy opalany olejem opałowym o mocy 0,153 MW	E10	1,5	0,2		10	dilenek azotu	1,0400		
							dilenek siarki	0,0021		
							pył	0,0200		
							tlenek węgla	0,4160		
							węglowodory alifatyczne	0,1144		
							węglowodory aromatyczne	0,0520		
							węglowodory alifatyczne	1,995		
							węglowodory aromatyczne	0,380		
							benzen			2,544
							dilenek azotu			82,826
dilenek siarki			181,839							
fluor			6,917							
ksylen			1,114							
pył			164,910							
tlenek węgla			1558,789							
toluen			1,577							
węglowodory alifatyczne			1,042							
węglowodory aromatyczne			6,003							
10	Zbiornik oleju napędowego	E12	2,5	0,2		100				
11	Emisja roczna z instalacji									

• przy zawartości 3 % tlenu w suchych gazach odlanowych w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa

z up. STAROSTY

Czesław Kępczyński
Naczelnik Wydziału
Środowiska i Rolnictwa

Załącznik nr 2

do decyzji Starosty Mińskiego z dnia 29.12.2006 r., znak OR.7644-2/1/05, udzielającej spółce „Wienerberger Karbud” S.A. z siedzibą w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku w gminie Dobre

Dopuszczone rodzaje i ilości odpadów do wytworzenia w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami

Lp.	Odpady wytwarzane		Gospodarowanie wytworzonymi odpadami		
Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Dalsze postępowanie**	
1	2	3	4	5	6
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,25	W stalowych beczkach w wyznaczonym miejscu magazynu paliw i smarów	Przekazywane uprawnionej firmie do odzysku R9 lub wykorzystane w zakładzie do smarowania elementów urządzeń – odzysk R14.
2.	13 05 02*	Szlanty z odwadniania olejów w separatorach	1,00	W stalowych pojemnikach w wyznaczonym miejscu	Przekazywane uprawnionej firmie do odzysku R14
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,30	W kontenerze w wyznaczonym miejscu w warsztacie mechanicznym	Przekazywane uprawnionej firmie do termicznego przekształcenia w celu odzysku energii R1 lub unieszkodliwiania D10
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12 <światłówki, monitory komputerowe>	0,30	Światłówki (w kartonach) i inne odpady magazynowane są w wyznaczonym miejscu w warsztacie mechanicznym	Przekazywane uprawnionej firmie do odzysku R14
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,30	Wyznaczone miejsce w warsztacie mechanicznym	Przekazywane uprawnionej firmie do odzysku R4 lub R6
6.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	0,90	W stalowych beczkach w wyznaczonym miejscu magazynu paliw i smarów	Przekazywane uprawnionej firmie do termicznego przekształcenia w celu unieszkodliwiania D10

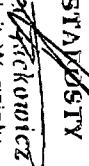
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

1.	03 01 05	Trocziny, wióry, ściłki, drewno, płyta wiórowa i formir inne niż wymienione w 03 01 04	900,0	Wyznaczony boks na placu betonowym	Przekazywane uprawnionej firmie do termicznego przekształcenia w celu odzysku energii R1
2.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej <cegła surowa o niewłaściwych parametrach>	400,0	Wyznaczony boks na placu składowania surowców	Przekazywane uprawnionej firmie do odzysku R5, R14 lub wykorzystane w zakładzie poprzez zawrócenie do masy surowcowej - odzysk R5
3.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1 400,0	Wydzielone miejsce - halda	Przekazywane uprawnionej firmie do odzysku R5 lub R14 lub do składowania D1 lub wykorzystane do utwardzania dróg dojazdowych na terenie zakładu - odzysk R14
4.	12 01 01	Odpady z toczenia i płowania żelaza oraz jego stopów	5,0	Stalowy kontener w wyznaczonym miejscu w warsztacie mechanicznym	Przekazywane uprawnionej firmie do odzysku R4
5.	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,1	Pojemnik na złom w wyznaczonym miejscu w warsztacie mechanicznym	Przekazywane uprawnionej firmie do odzysku R4
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,8	Stalowy kontener w wyznaczonym miejscu w warsztacie mechanicznym	Przekazywane uprawnionej firmie do termicznego przekształcenia w celu odzysku energii R1
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4,0	W sprasowanych workach foliowych na oddziale rozładunku	Przekazywane uprawnionej firmie do odzysku R14
8.	15 01 03	Opakowania z drewna <złomowane palety drewniane>	90,0	Plac składowy palet	Przekazywane uprawnionej firmie do termicznego przekształcenia w celu odzysku energii R1
9.	16 01 03	Zużyte opony	2,0	Wyznaczone miejsce w warsztacie mechanicznym	Przekazywane uprawnionej firmie do termicznego przekształcenia w celu odzysku energii R1
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	5,0	W stalowym kontenerze w wyznaczonym miejscu w warsztacie mechanicznym	Przekazywane uprawnionej firmie do odzysku R4

11.	17 04 05	Żelazo i stal	2,5	W kontenerze w wyznaczonym miejscu w warsztacie mechanicznym	Przekazywane uprawnionej firmie do odzysku R4
12.	19 08 02	Zawartość piaskowników	75,0	Na hałdzie domieszek w wyznaczonym miejscu na placu składowania surowców	Przekazywane uprawnionej firmie do odzysku R5 lub wykorzystane w zakładzie jako składnik masy surowcowej - odzysk R5
13.	19 08 99	Inne niewymienione odpady <z oczyszczalni ścieków>	20,0	Nie są magazynowane	Odpady są wywożone bezpośrednio z oczyszczalni wozem asenizacyjnym do większej oczyszczalni w celu unieszkodliwienia D8 lub D9

* odpad niebezpieczny

** oznaczenie procesu odzysku (R) i unieszkodliwiania (D) wg załącznika nr 5 i 6 do ustawy o odpadach

z wp. SITA/ROSTY

Czesław Kłokowicz
Naczelnik Wydziału
Środowiska i Rolnictwa

Załącznik nr 3

do decyzji Starosty Mińskiego z dnia 29.12.2006 r., znak OR.7644-2/1/05, udzielającej spółce „Wienerberger Karbud” S.A. z siedzibą w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudziencek w gminie Dobre

Dopuszczone rodzaje i ilości odpadów do odzysku, miejsce i sposób ich magazynowania, miejsce i dopuszczone metody odzysku

Lp.		Odpady odzyskiwane		Gospodarowanie odzyskiwanymi odpadami	
Kod	Rodzaj	Ilość [Mg/rok]	Magazynowanie	Miejsce i dopuszczona metoda odzysku** w Wienerberger Karbud S.A., Cegielnia w Dobrem	
1	2	3	4	5	6
03 01 05	Troczyny, wióry, ściłki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	27 000,0 (75000 m ² /rok)	Boksy betonowe na wybetonowanym placu, częściowo zadasszone przy hałdach gliny	Wykorzystane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek porzeczajiny do masy wsadowej, głównie w celu wytworzenia w wyrobie mikroporów, które nadają wyrobom określone właściwości termoizolacyjne – odzysk R14	
03 03 10	Odpady z włókna, szlany z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji <celuloza>	30 000,0	boksy betonowy na wybetonowanym placu, częściowo zadasszone przy hałdach gliny	Wykorzystane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek do masy wsadowej, obniżający wilgotność masy do produkcji, dzięki czemu możliwym staje się prawidłowe formowanie wyrobów – odzysk R5	
10 01 02	Popioły lotne z węgla	18 000,0	Stos popiołu	Wykorzystane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek do masy wsadowej, obniżający wilgotność masy do produkcji, dzięki czemu możliwym staje się prawidłowe formowanie wyrobów – odzysk R5	
10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużłowe z mokrego odprowadzenia odpadów paleniskowych	72 000,0	boksy betonowy na wybetonowanym placu, częściowo zadasszone przy hałdach gliny lub na placu przed przerobiegi wstępnym	Wykorzystane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek do masy wsadowej, obniżający wilgotność masy do produkcji, dzięki czemu możliwym staje się prawidłowe formowanie wyrobów – odzysk R5	

5.	10 11 03	Odpady z włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego <wężna mineralna>	25 000,0	boks betonowy na wybetonowanym placu, częściowo zadaszone przy hałdach gliny	Wykorzystane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek uzupełniający masę wsadową o brakujące frakcje uziarnienia – odzysk R5
6.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej <cegła surowa o niewłaściwych parametrach>	400,0	Wyznaczony boks na placu składowania surowców	Wykorzystane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych poprzez zawrócenie do masy wsadowej – odzysk R5
7.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły kaflę i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1 400,0	Wydzielone miejsce - hałda	Wykorzystane w zakładzie do utwardzenia i budowy dróg dojazdowych na terenie zakładu – odzysk R14
8.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,3	W stalowych beczkach w wyznaczonym miejscu magazynu paliw i smarów	Wykorzystane w zakładzie do smarowania elementów urządzeń – odzysk R14.
9.	19 08 02	Zawartość piaskowników	75,0	Na hałdzie domieszek w wyznaczonym miejscu na placu składowania surowców	Wykorzystane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako składnik masy wsadowej, – odzysk R5

* odpad niebezpieczny

** oznaczenie procesu odzysku wg załącznika nr 5 do ustawy o odpadach:

- R5 - Recykling lub regeneracja innych materiałów nieorganicznych
- R14 - Inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części

z up. ST/3 KOSTY
~~_____~~
Czesław Jędrkowiak
Kierownik wydziału
Środowiska i Rekreacji