

16. Streszczenie w języku niespecjalistycznym

Zakłady MONDI PACKAGING PAPER ŚWIECIE S.A. produkują masy włókniste i różne asortymenty papieru takie jak m.in.:

- papiery na warstwy pokryciowe tektury falistej (linery),
- papiery na warstwy pofalowane (fluting),
- papiery workowe (typu standard oraz tzw. Clupak i Semi-Clupak)
- celulozę sosnową,
- masę półchemiczną,
- masę wtórną.

Zakład zlokalizowany jest w Świeciu przy ul. Bydgoskiej 1 na działkach o ogólnej powierzchni ok. 249,1 ha.

Zakłady MONDI PACKAGING PAPER Świecie S.A. należy zakwalifikować do grupy tzw. celulozowni zintegrowanych. Powyższe oznacza, że instalacje działające w tym zakładzie, służące do produkcji masy celulozowej oraz papieru są ze sobą ściśle powiązane i tworzą uzupełniające się ciągi technologiczne. Zakład wytwarza masy włókniste w tym masę celulozową, masę półchemiczną i masę wtórną z makulatury oraz papier. Surowcem do produkcji mas celulozowych jest drewno sosnowe, do produkcji mas półchemicznych drewno brzoźowe natomiast masy wtórne wytwarza się na bazie makulatury pochodzącej ze źródeł własnych i z importu.

Zakład MONDI PACKAGING PAPER ŚWIECIE S.A. w Świeciu n/Wisłą planuje przeprowadzenie inwestycji polegającej na budowie nowej maszyny papierniczej wraz z niezbędną infrastrukturą. Inwestycja realizowana będzie na działkach przyległych od strony północno zachodniej do Zakładu i łącznej powierzchni 30,94 ha. Wydajność nowej maszyny wyniesie ok. 470 000 Mg/rok. Zakończenie inwestycji planowane jest na rok 2009. Planowania do wykorzystania technologia jest technologią nowoczesną spełniającą wymogi określone w art. 143 Ustawy Prawo Ochrony Środowiska oraz w dokumencie referencyjnym "Reference Document on BAT in the Pulp and Paper Industry" (EU IPPC, Sewilla, grudzień 2001),.

W wyniku realizacji inwestycji wzrośnie zapotrzebowanie na wodę o ok. 2 610 000 m³/rok, energii cieplnej o ok. 2 450 713 GJ/rok, energii elektrycznej o ok. 302 GWh/rok. W ramach inwestycji powstanie 23 nowych emitorów (11 technologicznych + 12 emitorów zbiorników). Wzrośnie również obciążenie oczyszczalni ścieków o ok. 12,5 Mg ChZT/dobe i ok. 1,2 Mg zawiesiny/dobę. Na terenie oczyszczalni zostanie wybudowany nowy beztlenowy (aneorobbowy) węzeł

oczyszczania ścieków (z nowej maszyny), w którym powstawać będzie ok. 21 000 Nm³ biogazu na dobę. Biogaz ten będzie wykorzystywany energetycznie w elektrociepłowni. Ilość powstających odpadów na terenie zakładu w niektórych grupach wzrośnie, natomiast oczekuje się, że w niektórych grupach ulegnie zmniejszeniu. Wynikiem realizacji inwestycji wzrośnie uciążliwość akustyczna zakładu i konieczne będzie zainstalowanie ekranów ochronnych wzdłuż drogi prowadzącej do bramy nr 3. Nie wzrośnie natomiast uciążliwość w zakresie pól elektromagnetycznych. Opisane powyżej oddziaływania nie są jednak oddziaływaniami znacznymi, które mogą wpłynąć ujemnie na stan środowiska w rejonie Zakładu MONDI PACKAGING PAPER Świecie S.A. w Świeciu.

Zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 24 września 2002 roku w sprawie określenia rodzaju przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych kryteriów związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko - planowana inwestycja zaliczana jest do grupy pozostałych przedsięwzięć - „instalacje do wytwarzania papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej nie niższej niż 200 ton na dobę”, na podstawie § 2, ust. 1, pkt. 20, lit. a, kwalifikuje się do sporządzenia raportu oceny oddziaływania na środowisko, jako inwestycja mogąca znacząco oddziaływać na środowisko.

Przeprowadzona na etapie ubiegania się o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację inwestycji niniejsza ocena oddziaływania na środowisko wykazała, że z uwagi na lokalizację, stosowaną technologię oraz planowane rozwiązanie techniczne nie będzie wpływała ujemnie na stan środowiska naturalnego w rozpatrywanym rejonie.